

SYDMASTER - SYRETTE

2009



SYRETTE

Syd

Master

MACHINES OUTILS pour l'atelier



**MACHINE-TOOLS
FOR WORKSHOP**



www.syderic.fr

SYDERIC

distribue depuis de nombreuses années les gammes SYRETTE et SYDMASTER

· Expérience

Notre histoire est riche de plus de 60 ans d'expérience et notre succès s'est construit grâce à vous. La fiabilité de nos perceuses, scies à ruban et autres machines outils a fait notre réputation. Aujourd'hui notre constante évolution technologique nous permet d'être leader sur notre marché. Notre offre négoce correspond à 2 utilisations complémentaires.



Gamme pour le professionnel exigeant
Machine à l'équipement complet
Choix de composants de qualité - Finition soignée



Gamme pour l'artisan
Meilleur rapport
rendement / prix

· Organisation

Une équipe Technique et commerciale est à votre service afin de vous conseiller dans vos choix.

SYDERIC France est soutenue par **son réseau de distributeurs spécialisés**.

A l'étranger, nous sommes présents dans de très nombreux pays grâce à notre réseau d'agents, de distributeurs et nos accords de partenariat.

Notre **savoir-faire** s'impose aujourd'hui comme étant celui d'un des premiers **constructeurs et négociant Français**.

· Approvisionnement et conception

SYDERIC sélectionne les meilleurs matériaux et composants, impose **des tests et des contrôles systématiques** pour garantir à ses clients performance, qualité, sécurité et compétitivité.

Chaque machine fait l'objet d'une préparation (nettoyage, réglage, essais, ...) et d'un contrôle avant expédition. Cette procédure vous garantit de recevoir une machine prête à l'emploi.

SYDERIC peut aussi rechercher et vous proposer des produits qui ne sont pas dans ce catalogue.

· Partenariats et qualité

SYDERIC à la maîtrise d'œuvre complète de sa gamme perceuse (conception, usinage, montage). Nos procédures rigoureuses nous imposent **l'excellence**.

Concernant les gammes SYDMASTER et SYRETTE, SYDERIC collabore avec des laboratoires internationaux qui contrôlent, inspectent et homologuent chaque machine dans le **respect des normes** et dans un souci de **traçabilité**.

Constructeur, nous assurons **une veille technologique et réglementaire** de l'ensemble de nos gammes machines.

· Assistance

SYDERIC dispose d'un SAV intégré capable de fournir une **assistance technique** et commerciale. Nous assurons la maintenance de nos machines et expéditions dans les délais les plus courts, pièces détachées, consommables quel que soit le modèle.

Choisir un constructeur, c'est la garantie d'un service après-vente de qualité et d'un suivi des pièces détachées dans le temps.

· Logistique

SYDERIC a sélectionné ses partenaires transport, affrètement, messagerie et express adaptés. Nous sommes capables de livrer sur tout le territoire l'ensemble de notre gamme dans les meilleurs délais.

Notre stock machine nous permet de satisfaire les demandes dans des délais très courts.

· Marketing produit

SYDERIC soigne **l'aspect** de ses machines et de ses emballages. Chacun des produits est reconnaissable par sa charte graphique.

www.sydmaster.fr

www.syrette.fr

Des sites web clairs et détaillés sur lequel vous pouvez visualiser nos produits en quelques clics.

Une société : 3 marques à votre service.



**Perceuses
établi**
Bench drilling machines

4-5



**Perceuses
colonne**
Column drill press

6-7



Etaux
Vices

8-9



**Accessoires
de perçage**
Attachments

10-11



**Scies
à ruban**
Metal cutting band saw

12-13



**Perceuses
fraiseuses**
Drilling milling machines

14-15



**Accessoires
Fraisage/
Tournage**
Attachments

16-17



**Combinés
multifonctions**
Multipurpose machines

18-19



**Tours
à métaux**
Lathes

20-21



**Accessoires
tours**
Options for lathes

22



**Fraiseuse
FU280**
Milling machine FU280

23



Tourets
Bench Grinders

24

Service Après-Vente

Nos machines font l'objet d'un suivi pièces détachées sur de nombreuses années.

Merci de contacter nos techniciens en vous munissant des références suivantes :

- Type de machine :
- N° de série :
- Année de fabrication :

Pour une réponse plus rapide, faite votre demande par fax au 04 93 27 12 01 ou par mail à : sav@syderic.fr

Spare parts

For spare parts, please contact our after sales department with following indications :

- Type of machine • Serial number • Year of manufacture

For a quick answer, send your request by fax at +33 493 271 201 or by mail at sav@syderic.fr



Protecteurs de mandrin, ressorts remonté de broche, roulements ...
Chuck guard, spiral springs, ball bearings...



PERCEUSES

Gamme professionnelle destinée aux travaux de maintenance ou de petite série.

A Professional range of machines for service working or small series.

Toutes nos perceuses sont livrées avec un mandrin automatique 16 mm + arbre.

All our drill-press are delivered with keyless chuck 16mm and arbor.



ET 23N

Sécurité :

- Contacteur marche/arrêt à bobine à manque de tension.
- Sécurité électrique à l'ouverture du capot poulie
- Protecteur de mandrin
(Asservi sur gamme Sydmaster)
- Machine conforme CE

Equipements et options :

Voir tableau ci-dessous

Accessoires :

Voir page correspondante

Safety: On/Off switch with lack of tension • Micro switch on pulley cover • Safety guard (with zero voltage on Sydmaster range) • Machine EC complies
Equipments and options: As following
Attachments: See corresponding page



ET 23/32



Butée de profondeur

MODELE	SYRETTE		
	ET 23N	ET 23/32	ET 23/32
Capacité perçage* - Drilling capacity	23 mm	32 mm (1)	32 mm (1)
Capacité taraudage - Tapping capacity	Non	Non	Non
Cône de broche - Spindle nose	CM2/MT2	CM2/MT2	CM2/MT2
Course de broche - Quill stroke	85 mm	85 mm	85 mm
Nombre de vitesses - Spindle speeds	12	12	12
Vitesses - Speeds range	210 - 2580	210 - 2580	210 - 2580
Puissance moteur - Voltage	Mono 220V	Mono 220V	Tri 400V (2)
KW	0.6	0.75	0.75
Diamètre de colonne acier - Column diameter	73	73	73
Passage broche/colonne - Spindle/column	168.8	190.5	190.5
Passage broche/table - Spindle/table	460	415	415
Surface table largeur x prof. - Table size	274 x 274	336 x 336	336 x 336
Rainures à tés - T slot	4 de 8	4 de 16	4 de 16
Nbre x dimensions - Dimensions			
Hauteur de tête maximum - Overall height	1000	995	995
Encombrement au sol - Ground surface	463 x 275	518 x 279	518 x 279
Poids - Net weight	60	71	71
Etau conseillé - Vices (en option)	E3 / E4 / E5 / EM85	E3 / E4 / E5 / EM85	E3 / E4 / E5 / EM85
Equipements - Equipements			
Eclairage - Low voltage light attachment	-	-	-
Arrosage - Coolant unit	-	-	-
Taraudage - Electrical tapping attachment	-	-	-
Protecteur asservi élect. - Zero voltage safety guard	-	-	-
Arrêt coup de poing - Emergency stop button	Oui	Oui	Oui
Table intermédiaire inclinable - Tilt table	Oui	Oui	Oui
Pied mécanicien - Mechanical foot base	Oui	Oui	Oui
Mandrin auto 16 mm - Keyless chuck 16 mm	Oui	Oui	Oui
Butée de profondeur - Depth quill stop	Oui	Oui	Oui

(1) Capacité 32 mm avec douille d'extension CM2/CM3 non fournie - 32 mm drilling capacity with MT2/MT3 extension sleeve not provided



ME 15



ME 22



ME 20T



Détail taraudage ME 20T



Boitier de commande perceuse

Inclus éclairage et protecteur asservi sur modèle Sydmaster

SYDMASTER

MODELE	ME 15	ME 22	ME 22	ME 20 T
Capacité perçage* - <i>Drilling capacity</i>	15 mm	22 mm	22 mm	20 mm
Capacité taraudage - <i>Tapping capacity</i>	Non	Non	Non	M12
Cône de broche - <i>Spindle nose</i>	CM2/MT2	CM2/MT2	CM2/MT2	CM2/MT2
Course de broche - <i>Quill stroke</i>	82 mm	100 mm	100 mm	80 mm
Nombre de vitesses - <i>Spindle speeds</i>	9	12	12	9
Vitesses - <i>Speeds range</i>	190 - 2800	230 - 3100	230 - 3100	190 - 2800
Puissance moteur - <i>Voltage</i>	Mono 220V	Mono 230V	Tri 400V	Tri 400V
KW	0.37	0.55	0.55	0.75
Diamètre de colonne acier - <i>Column diameter</i>	80	80	80	80
Passage broche/colonne - <i>Spindle/column</i>	180	180	180	180
Passage broche/table - <i>Spindle/table</i>	435 / 650	435 / 650	435 / 650	435 / 650
Surface table largeur x prof. - <i>Table size</i>	235 x 235	235 x 235	235 x 235	235 x 235
Rainures à tés - <i>T slot</i>	2 de 16	2 de 16	2 de 16	2 de 16
Nbre x dimensions - <i>Dimensions</i>				
Hauteur de tête maximum - <i>Overall height</i>	1080	1080	1080	1080
Encombrement au sol - <i>Ground surface</i>	650 x 480	650 x 480	650 x 480	650 x 480
Poids - <i>Net weight</i>	100	110	110	105
Etau conseillé - <i>Vices (en option)</i>	E5 / E6 / E100 / E110 / E125	E5 / E6 / E100 / E110 / E125	E5 / E6 / E100 / E110 / E125	E5 / E6 / E100 / E110 / E125
Equipements - Equipements				
Eclairage - <i>Low voltage light attachment</i>	Oui	Oui	Oui	Oui
Arrosage - <i>Coolant unit</i>	En option	En option	En option	En option
Taraudage - <i>Electrical tapping attachment</i>	-	-	-	Oui
Protecteur asservi élect. - <i>Zero voltage safety guard</i>	Oui	Oui	Oui	Oui
Arrêt coup de poing - <i>Emergency stop button</i>	Oui	Oui	Oui	Oui
Table intermédiaire inclinable - <i>Title table</i>	Oui	Oui	Oui	Oui
Pied mécanicien - <i>Mechanical foot base</i>	Oui	Oui	Oui	Oui
Mandrin auto 16 mm - <i>Keyless chuck 16 mm</i>	Oui	Oui	Oui	Oui
Butée de profondeur - <i>Depth quill stop</i>	Oui	Oui	Oui	Oui

Gamme complète de perceuses
adaptée à tous les travaux de perçage.
*A Complete range of drilling machine adapted
to all drilling jobs.*



CO 23/32

CO 23

Sécurité :

- Contacteur marche/arrêt à bobine à manque de tension
- Sécurité électrique à l'ouverture du capot poulie
- Protecteur de mandrin (Asservi sur gamme Sydmaster)
- Machine conforme CE

Equipements et options :

Voir tableau ci-dessous

Accessoires :

Voir page correspondante

Safety: On/Off switch with lack of tension • Micro switch on pulley cover
• Safety guard (with zero voltage on Sydmaster range) • Machine EC complies

Equipments and options: As following
Attachments: See corresponding page



CO 32

	SYRETTE			
MODELE	CO 23	CO 23/32	CO 32	CO 32M
Capacité perçage - Drilling capacity	23 mm	32 mm	32 mm	32 mm
Capacité taraudage - Tapping capacity	Non	Non	Non	Non
Cône de broche - Spindle nose	CM2	CM3/MT3	CM3/MT3	CM3/MT3
Course de broche - Quill stroke	85 mm	82.5 mm	125 mm	125 mm
Nombre de vitesses - Spindle speeds	12	12	9	9
Vitesses - Speeds range	210 - 2580	210 - 2500	150 - 2100	150 - 2100
Puissance moteur - Voltage	Mono 220V	Tri 400V	Tri 400V	Mono 230V
KW	0.75	0.85	0.75	1.1
Diamètre de colonne acier - Column diameter	75	80	92	92
Passage broche/colonne - Spindle/column	185	215	265	265
Passage broche/table - Spindle/table	720	720	720	720
Surface table largeur x prof. - Table size	364 x 364	364 x 364	472 x 425	475 x 725
Rainures à tés - T slot	4 de 16	4 de 16	3 tés de 14	3 tés de 14
Nbre x dimensions - Dimensions				
Hauteur de tête maximum - Overall height	1640	1647	1740	1740
Encombrement au sol - Ground surface	700 x 400	700 x 400	740 x 480	740 x 480
Poids - Net weight	80	80	163	163
Etau conseillé - Vices (en option)	E4 / E5 / E6 ES80 / ES120	E4 / E5 / E6 ES80 / ES120	ES 150	ES 150
Equipements - Equipements				
Eclairage - Low voltage light attachment	-	-	-	-
Arrosage - Coolant unit	-	-	En option	En option
Taraudage - Electrical tapping attachment	-	-	-	-
Descente automatique - Spindle power feed system	-	-	-	-
Protecteur asservi élect. - Zero voltage safety guard	-	-	-	-
Arrêt coup de poing - Emergency stop button	Oui	Oui	Oui	Oui
Table réversible avec étau (larg. Mors) - Tilting table with vice	-	-	-	-
Pied mécanicien - Mechanical foot base	Oui	Oui	Oui	Oui
Mandrin auto 16 mm - Keyless chuck 16 mm	Oui	Oui	Oui	Oui
Butée de profondeur - Depth quill stop	Oui	Oui	Oui	Oui

SUR COLONNE

Column drill press



MC 25



MC 30

MC 30/40



Détail MC



Détail table réversible avec étau mors 125 mm

Inclus table étau réversible, éclairage et protecteur asservi sur modèle Sydmaster

SYDMASTER

MODELE	MC 25	MC 30	MC 30 T	MC 30/40
Capacité perçage - Drilling capacity	25 mm	32 mm	32 mm	30/40 mm
Capacité taraudage - Tapping capacity	Non	Non	M16	Non
Cône de broche - Spindle nose	CM3	CM3	CM3	CM4
Course de broche - Quill stroke	95 mm	125 mm	125 mm	140 mm
Nombre de vitesses - Spindle speeds	12	9	9	2 X 9
Vitesses - Speeds range	230 - 3100	190 - 1850	190 - 1850	190 - 1850
Puissance moteur - Voltage	Tri 400V	Tri 400V	Tri 400V	Tri 400V
KW	0.75	1.5	1.5	1.5
Diamètre colonne acier - Column diameter	80	92	92	102
Passage broche/colonne - Spindle/column	180	225	225	225
Passage broche/table - Spindle/table	685/1250	750/1280	750/1280	670/1280
Surface table largeur x prof. - Table size	270 x 270	350 x 350	350 x 350	400 x 400
Rainures à tés - T slot	3 tés de 14	2 tés de 14	2 tés de 14	3 tés de 14
Nbre x dimentions - Dimensions				
Hauteur de tête maximum - Overall height	1700	1820	1820	1820
Encombrement au sol - Ground surface	680 x 440	780 x 490	780 x 490	900 x 610
Poids - Net weight	150	240	240	240
Etau conseillé - Vices (en option)	E130	E130	E130	E100 / E130 / ES 100
Equipements - Equipements				
Eclairage - Low voltage light attachment	Oui	Oui	Oui	Oui
Arrosage - Coolant unit	En option	Oui	Oui	Oui
Taraudage - Electrical tapping attachment	-	-	Oui	-
Descente automatique - Spindle power feed system	-	-	-	-
Protecteur asservi élect. - Zero voltage safety guard	Oui	Oui	Oui	Oui
Arrêt coup de poing - Emergency stop button	Oui	Oui	Oui	Oui
Table réversible avec étau (larg. Mors) - Tilting table with vice	Oui	Oui	Oui	Oui
	110 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Pied mécanicien - Mechanical foot base	Oui	Oui	Oui	Oui
Mandrin auto 16 mm - Keyless chuck 16 mm	Oui	Oui	Oui	Oui
Butée de profondeur - Depth quill stop	Oui	Oui	Oui	Oui

Large gamme étaux - Complete range of vices



E130



E160

Modèle E100 et E130 :

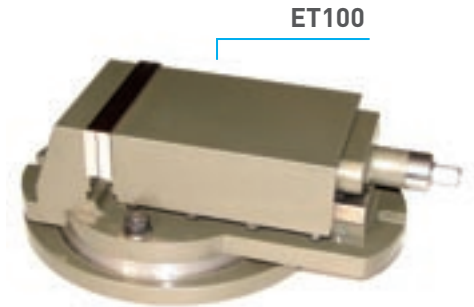
Étau mécanicien Syderic robuste
Mechanical vice – High quality



EBC100

Série EBC :

Étau mécaniciens coulissants
 Pratiques et robustes
Sliding base vice - Easy to use



ET100

Série ET – Étau tournant Swivelling vices

Construction robuste et précise
Strong construction - Precision vice

MODELE	E100	E110	E130	E150	E160	E180	EBC100	EBC130	ET100	ET150
Type étau	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Coulis.	Coulis.	Tournant	Tournant
Corps										
Longueur du corps	230	315	300	330	445	350	230	300	345	425
Largeur du corps	173	177	177	245	253	260	230	230	175	240
Hauteur du corps	65	75	75	95	100	100	95	95	120	150
Poids en kgs	5,4	10	10	22,8	24,5	24	9,5	16	20	40
Mors										
Largeur des mors Width of jaws	105	110	130	150	160	155	105	130	100	150
Ouverture des mors Jaws opening	100	133	131	151	228	185	100	130	105	153
Hauteur des mors	30	33	35	50	51	45	30	35	40	50
Mors en V vertical/horizontal	Verti	oui/ oui	Verti	Plat	oui/ oui	oui/ oui	Verti	Verti	Plat	Plat
Lumières										
Largeur des lumières	13	20/20	16	15	20/20	16	13	13	14	18
Longueur des lumières	47	90/30	55	54	25/30	95	60	60	20	25
Entraxe des lumières en X	70	140/150	137	205	210/225	200	200	200	225	275
Entraxe des lumières en Y	143	135/190	150	203	175/420	215	115	115	-	-

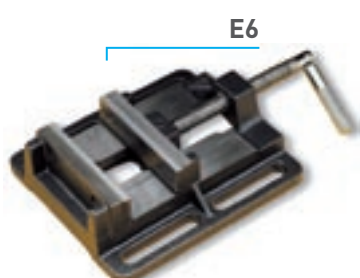
Série EM et ES - Etai mécanicien en fonte avec mâchoires en V : Mecanical vice in cast-iron with V-groove:

Modèles pour perçage et fraisage léger et le travail en série.
Models for drilling and light milling.



ES150

MODELE	ES80	ES100	ES120	ES150	EM120	E125
Type étau	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe
Corps						
Longueur du corps	182	232	295	350	296	335
Largeur du corps	155	200	225	262	230	155
Hauteur du corps	55	66	80	100	85	100
Poids en kgs	3,6	7,6	13,2	22,7	15	16
Mors						
Largeur des mors - <i>Width of jaws</i>	80	100	120	150	124	125
Ouverture des mors - <i>Jaws opening</i>	90	106	155	188	156	117
Hauteur des mors	28	35	44	50	43	41
Mors en V vertical/horizontal	oui / oui	oui / oui	oui / oui	oui / oui	oui / oui	oui / oui
*Mors plat striés	non	non	non		non	oui
Lumières						
Largeur des lumières	13	15	13	15	13	16
Longueur des lumières	60	75	80	85	80	22
Entraxe des lumières en X	108	132	158	195	177	135
Entraxe des lumières en Y	120	155	178	212	194	315



E6

Série E - Etai compacts pour des travaux légers :

Compacts vice for light working

Fentes de fixations larges pour un montage facile



EVT

EVT Etai à base tournante et inclinable

Vice with Swiveling base horizontal (180°) tilting to vertical (45°).



EC4

Série EC – Etai à mouvements croisés / *Crossing vice*

Structure fonte avec lardons de réglage des jeux.

Cast-iron structure with gibs for adjusting backlash.

MODELE	E3	E4	E5	E6	EVT	EC4	EC5
Type étau	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe	Tournant	Croisés	Croisés
Corps							
Longueur du corps	155	195	215	245	210	250	280
Largeur du corps	140	165	185	222	115	220	280
Hauteur du corps	45	55	62	67	115	133	186
Poids en kgs	2,1	3	4	6,3	4,8	6	21,6
Mors							
Largeur des mors - <i>Width of jaws</i>	80	100	122	146	65	100	153
Ouverture des mors - <i>Jaws opening</i>	72	111	118	143	70	102	155
Hauteur des mors	20	30	25	26	36	34	43
Mors en V vertical/horizontal	Non	Non	Non	Non	oui/oui	Non	-
*Mors plat striés	*oui	*oui	*oui	*oui	Plat	Plat	Plat
Lumières							
Largeur des lumières	12	16	14	15	13	13	14
Longueur des lumières	56	72	87	87	20/25	18	12
Entraxe des lumières en X	111	135	150	185	100	137	210
Entraxe des lumières en Y	80	100	105		142	137	210

Mandrins



Mandrin automatique 16 mm
Keyless chuck 16 mm
Réf. : 4850



Mandrin à clé 16 mm
Key chuck 16 mm
Réf. : C731R872

Mandrins porte tarauds



Tapping chuck
M3 à /to M12
Réf. : MT12B16
M8 à/to M20
Réf. : MT20B22

Coffrets de forêts

Drills set in box

19 forets/drills 1-10mm Tin
Réf. : 218290

25 forets/drills 1-13mm Hss
Réf. : 218300



Réglet 150 mm

Slide-ruler 150mm
Réf. : R150



Pied à coulisse 150 mm



Digital caliper 150mm
Réf. : 218420

Jeux de Tés de bridage

T slots
10 mm
12 mm — Réf. : 218240
14 mm — Réf. : 218250



Arbres de montage

Arbors

CM2-B16 / MT2-B16 - Réf. : 218000
CM3-B16 / MT3-B16 - Réf. : 218010
CM4-B16 / MT4-B16 - Réf. : 218020



Douilles de réduction CM/CM

Reduction sleeves MT/M2

CM3/CM1 / MT2/MT1 - Réf. : 357120600/1
CM3/CM2 / MT3/MT2 - Réf. : 218200
CM4/CM2 / MT4/MT2 - Réf. : 4725
CM4/CM3 / MT4/MT3 - Réf. : 218205



Douilles extension CM/CM

Extension sleeves MT/MT

CM2/CM3 / MT2/MT3 - Réf. : 4723
CM3/CM4 / MT3/MT4 - Réf. : 4727



Chasse cône semi-automatique CM1/CM3

Semi automatic drift MT1/MT3
Réf. : 218210



Arrosage indépendant 400V Tri ou 230V mono (bac, pompe, marche/arrêt, flexibles)

Coolant unit 3PH or 1PH (Pump, tank, on/off switch, pipe...)
Réf. : ARROSYD



Jeu de 5 extracteurs M3 à M18



Huile de coupe soluble (5 litres)



Cutting oli (5 L)

OPTIONS POUR PERCEUSES

Optionals

Socle acier SNT

Base for milling machine
Réf. : SNT



Eclairage indépendant 24 V

Work lamp 24V
Réf. : PF3BV-ECL



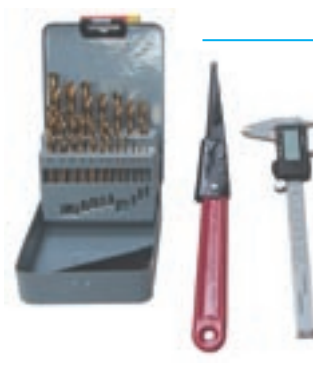
Système lubrification

Coolant unit



Kit de perçage

Coffret de 19 forets Tin 1-10 mm, chasse cône semi-auto, pied à coulisse 150 mm
19 drills 1-10 mm, semi automatic drift, digital caliper 150 mm
Réf. : KP-1



Centre de logistique



Protecteurs de mandrin, ressorts remonté de broche, roulements

Chuck guard, spiral springs, ball bearings...

Service Après Vente

Nos machines font l'objet d'un suivi pièces détachées sur de nombreuses années. Merci de contacter nos techniciens en vous munissant des références suivantes :

Type de machine :

N° de série :

Année de fabrication :

For spare parts, please contact our after sales department with following indications :

Type of machine :

Serial number :

Year of manufacture

Toutes nos machines sont contrôlées avant expédition

Scies à ruban professionnelles avec/sans variateur électronique.
Idéal pour les profilés et tubes ferreux et non ferreux.

Le modèle SR85 est facilement transportable sur un chantier.

Professional band saws with electronic variator. Ideal for the sections and iron tubes, aluminium...

Structure rigide

Rigid structure

Variateurs de vitesses sur SR150V et SR85

Variable speed transmissions on SR150V and SR85

Sécurité :

Machine conforme CE

Accessoires fournis :

- Etou
- Butée de mesure
- Etou à serrage rapide sur SR220
- Socle acier sur SR220
- Système de lubrification 2 buses sur SR220
- Régulateur de descente du bras sur SR220
- Manomètre de tension de la lame sur SR220

SR 150 V



SR 85



Safety: Machine EC complies

Equipments and options: See opposite

Attachments included: Vice • Rapid-lock vice on SR220 • Stand on SR220 • Coolant system on SR220 • Tension gauge

MODELE	SYRETTE		SYDMASTER	
	SR 85	SR 150	SR 150	SR 150 V
Vitesse de coupe - <i>Blade speed</i>	Variateur - 35 à 80 m/mn	68 m/mn	68 m/mn	Variateur - 30 à 80 m/mn
Puissance moteur - <i>Motor</i>	800W - Mono 230V	1010W - Mono 230V	1010W - Mono 230V	1010W - Mono 230V
Capacité de coupe - <i>Cutting capacity</i>	-	-	-	-
0° ●	85	150	150	150
45° ●	65	90	90	90
60° ●	-	65	65	65
0° ■	85 x 100	150 x 140	150 x 140	150 x 140
45° ■	60 x 65	100 x 90	100 x 90	100 x 90
60° ■	-	65 x 70	65 x 70	65 x 70
Dimension du ruban - <i>Blade size</i>	13 x 0.65 x 1325	13 x 0.90 x 1735	13 x 0.90 x 1735	13 x 0.90 x 1735
Encombrement - <i>Dimensions</i>	650 x 310 x 450	1000 x 430 x 495	1000 x 430 x 495	1000 x 430 x 495
Poids net - <i>Net weight</i>	18 kgs	65 kgs	65 kgs	65 kgs
Equipements / Equipements				
Socle acier - <i>Stand</i>	-	En option	En option	En option
Système de lubrification <i>Coolant system</i>	-	-	-	-
Butée de mesure	Oui	Oui	Oui	Oui
Variateur vitesse - <i>Variator speed</i>	Oui	Non	Non	Oui
Régulateur descente du bras - <i>Upward and downward tral of saw arm</i>	-	-	-	-
Etou à serrage/desserrage rapide <i>Tru-lock vice</i>	-	-	-	-



SR 220



Détail SR 220 (V)



Détail indicateur de tension de lame sur SR 220 (V)



Détail étou serrage rapide SR 220 (V)



SR 220 V



Banc d'entrée et sortie Lg : 1-2-3 m



Lame de scie supplémentaire : nous consulter
Band saw: please contact us

MODELE	SYDMASTER	
	SR 220	SR 220 V
Vitesse de coupe - <i>Blade speed</i>	2 vitesses- 54/104 m/mn	Variateur - 30 à 80 m / mn
Puissance moteur - <i>Motor</i>	1100W - Tri 400V	2500W - Mono 220V
Capacité de coupe - <i>Cutting capacity</i>	-	-
0° ●	225	225
45° ●	160	160
60° ●	100	100
0° ■	245 x 180	245 x 180
45° ■	160 x 160	160 x 160
60° ■	100 x 100	100 x 100
Dimension du ruban - <i>Blade size</i>	27 x 0.9 x 2480	27 x 0.9 x 2480
Encombrement - <i>Dimensions</i>	1350 x 715 x 1326	1350 x 715 x 1326
Poids net - <i>Net weight</i>	230 kgs	230 kgs
Equipements / Equipements		
Socle acier - <i>Stand</i>	Oui	Oui
Système de lubrification - <i>Coolant system</i>	Oui	Oui
Butée de mesure	Oui	Oui
Variateur vitesse - <i>Variator speed</i>	Non	Oui
Régulateur descente du bras - <i>Upward and downward tral of saw arm</i>	Oui	Oui
Étau à serrage/desserrage rapide - <i>Tru-lock vice</i>	Oui	Oui



Gamme professionnelle destinée aux travaux de maintenance ou de petite série.
Utilisation en perçage, fraisage, alésage
Taraudage manuel sur MF45.

Structure rigide avec boîte de vitesses mécaniques.
Tête inclinable +/- 45° gauche/droite
Grande table avec butées et vis de blocage
Colonne prismatique et monte/baisse électrique de la tête sur MF45

Sécurité :

- Contacteur marche/arrêt à bobine à manque de tension
- Machine conforme CE

Equipements et options :

Voir tableau ci-contre

Accessoires :

Voir page correspondante

Options possibles

A Professional range of machines for service working or small series.

*Using for drilling, milling, boring
Manual tapping on MF45*

*Head swivels +/- 45° right/left
Rigid structure and speeds by gear box
Large table with thrust and lock screw
Dovetail guide and motorized head on MF45 model*

Safety: On/Off switch with lack of tension • Machine EC complies

Equipments and options: See opposite
Attachments: See corresponding page
Options

MODELE	SYRETT	SYDMASTER
	PF 32 G	MF 45
Capacité perçage* - <i>Drilling capacity</i>	32 mm	40 mm
Capacité taraudage - <i>Tapping capacity</i>	Non	M20 manuel
Cône de broche - <i>Spindle nose</i>	CM3	CM4
Course de broche - <i>Quill stroke</i>	110 mm	130 mm
Nombre de vitesses - <i>Spindle speeds</i>	6 / Boîte mécanique	9 / Boîte mécanique
Vitesses - <i>Speeds range</i>	80 - 1250	315 - 2000
Puissance moteur - <i>Voltage</i>	Tri 400V ou Mono 230V	Tri 400V ou Mono 230V
KW	0.75	1.5
Diamètre de colonne acier - <i>Column diameter</i>	Prismatique	115
Passage broche/colonne - <i>Spindle/column</i>	270	310
Passage broche/table - <i>Spindle/table</i>	450	460
Surface du chariot (x et y) - <i>Crossing table size Mini / Maxi</i>	700 x 240	800 x 240
Courses du chariot - <i>Travel dimension</i>	400 x 175	430 x 175
Rainures à tés - <i>T slot</i>	3 tés de 14	3 tés de 14
Nbre x dimensions - <i>Dimensions</i>		
Hauteur de tête maximum - <i>Overall height</i>	1060	1270
Encombrement au sol - <i>Ground surface</i>	1060 x 820	1160 x 820
Poids - <i>Net weight</i>	295	320
Etau conseillé - <i>Vices</i>	ET100 / E130 / ES120	ET100 / E130 / ES120
Equipements - Equipements		
Descente lente - <i>Micrometric feedbox</i>	Oui	Oui
Blocage des axes - <i>Clamping on both axis</i>	Oui	Oui
Blocage du fourreau de broche - <i>Clamping quill</i>	Oui	Oui
Tête inclinable - <i>Tilting head</i>	+/- 90°	+/- 90°
Butée de profondeur - <i>Depth quill stop</i>	Oui	Oui
Arrêt coup de poing - <i>Emergency stop button</i>	Oui	Oui
Taraudage - <i>Electrical tapping attachment</i>	-	Oui manuel
Butée sur chariot - <i>Cross table adjustable stop</i>	Oui	Oui
Eclairage - <i>Low voltage light attachment</i>	En option	En option
Arrosage + Socle - <i>Coolant unit + stand</i>	En option	En option
Protecteur asservi élect. - <i>Zero voltage safety guard</i>	En option	Oui
Visualisation des axes - <i>Digital read out</i>	En option	En option

FRAISEUSE

Drilling milling machine

Syd Master



MF 45



Descente lente de la broche MF 45 et PF 32 G



Monte et baisse électrique sur MF 45



Tête inclinable sur MF 45 et PF 32 G



Larges chariots à mouvements croisés avec butées et vis de blocages



Nombreux accessoires en options



PF 32 G



Option socle + système de lubrification

Mandrins porte pince

CM3/ER32

Chuck collet MT3/ER32
Réf. : 218140



CM4/ER32

Chuck collet MT4/ER32
Réf. : 218141

Mandrins porte fraise



CM4 pour fraise Ø40 alésage 16

Shell end milling arbors MT4 for Shell end mills size 40mm
Réf. : 218450

CM4 pour fraise Ø50 alésage 22

Shell end milling arbors MT4 for Shell end mills size 50mm
Réf. : 218470

CM3 pour fraise Ø40 alésage 16

Shell end milling arbors MT3 for Shell end mills size 40mm
Réf. : 218430

CM3 pour fraise Ø50 alésage 22

Shell end milling arbors MT3 for Shell end mills size 50mm
Réf. : 218440

Fraises

Ø40 – Alésage16

Shell end mills size 40mm
Réf. : 218360



Ø50 – Alésage22

Shell end mills size 40mm
Réf. : 218370

Pinces ER32

Diamètre 3 à 20 mm

ER32 collet
Diameter 3 to 20mm



Etau tournant ET100

Voir page étaux (p. 10-11)

Swivelling base vice ET100
(See vices page p. 10-11)
Réf. : 4657



Jeu de 6 fraises

Ø 3,4,6,8,10,12 mm queue cylindrique

Set of 6 pcs micrograin solid carbide end mills in box
Réf. : 218380



Coffret de 20 fraises (2 et 4 dents)

Ø 3-4-5-6-8-10-12-14-16-20 mm

Box with 20 pcs
(2 and 4 teeth) Hss thread shank end mill Tin-coating
Ø3-4-5-6-8-10-12-14-16-20mm
Réf. : 218390



Coffrets mandrin porte pince

CM4 + 12 pinces ER32

Box with MT4 Chuck collet + 12 pcs ER32 collets
Réf. : 218151



CM3 + 12 pinces ER32

Box with MT3 Chuck collet + 12 pcs ER32 collets
Réf. : 218150

Ensemble de bridage

52 pièces (Brides, cales, goujons, rondelles et écrous)
Clamping tool set – 52 parts



Plateau diviseur Huile de coupe soluble (5 litres)

Horizontal & vertical Ø200

Horizontal & vertical rotary table 200mm
Réf. : 218460

Cutting oli (5 L)
Réf. : 218620



Kit de fraisage KPF-1

Milling set KPF1

Étau ET100+Té de bridage-Kit de bridage-Coffret mandrin porte pince + 12 pinces-Coffret de 20 fraises-Mandrin auto.16mm +arbre CM4 ou CM3

Swivelling vice ET100, T-slot , clamping tool set, Box with MT3 or MT4 Chuck collet + 12 pcs ER32 collets, Set of 20 pcs Hss thread shank end mill Tin-coating Ø3 to 20mm – keyless chuck with arbor MT4 or MT3-B16
Réf. : KPF1



Kit de fraisage KPF-2

Milling set KPF2

Étau ES120+ T de bridage, Coffret mandrin porte pince CM4 ou CM3 +12 pinces ER32, Jeu de 6 fraises

Mechanical vice ES120 + T-slot , Box with MT3 or MT4 Chuck collet + 12 pcs ER32 collets , Set of 6pcs micrograin solid carbide end mills set in box
Réf. : KPF2



Kit de tournage/fraisage KTFR-1

Turning/milling set KTFR1

Pointe tournante CM3, jeu de 8 outils de tour, étau E3, mandrin porte pince ER32/CM3, 5 pinces ER32 jeu de 6 fraises

MT3 live center, set of 8 pcs turning tools, E3 vice + T-slots , ER32 chuck collet in MT3 or MT4, 5 pcs ER32 collets, Set of 6 pcs micrograin solid carbide end mills in box
Réf. : KPF3



OPTIONS POUR PERCEUSES / FRAISEUSES

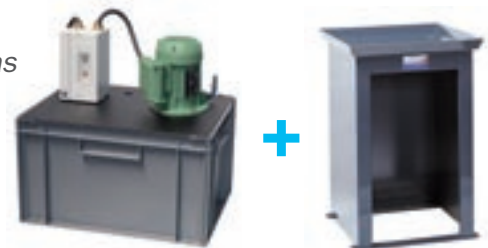
Socle acier SNT

Base for milling machine
Réf. : SNT



Système lubrification + socle

Coolant unit + bas



Optionals

Visualisation axes X - Y

2 axis - digital display with scales
Réf. : VISU2A



Protecteur mandrin asservi

Chuck guard security with micro switch



Eclairage indépendant 24 V

Work lamp 24V
Réf. : PF3BV-ECL

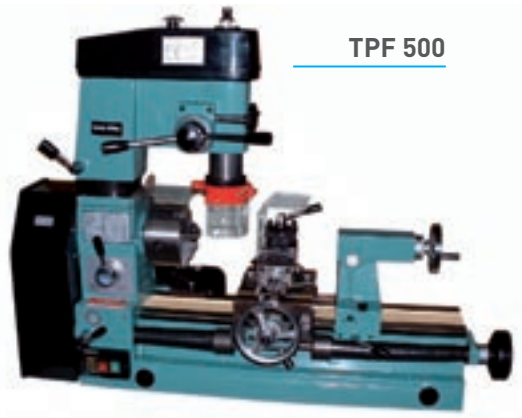


Longitudinal automatique

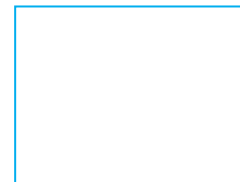
avec variateur vitesse et avance rapide
Power table feed for X axis

Combiné pour l'usinage du métal offrant un tour et une perceuse fraiseuse. Ces ensembles compacts permettent de réaliser tous les usinages classiques. *Multipurpose combining a lathe, and a drilling - milling machine.*

Structure rigide.
Moteurs indépendants pour tour et fraiseuse sur modèles MT5200 et MT700V
Variateurs de vitesses sur MT700V
Transversal automatique sur MT520
Appareil à retomber dans le pas sur MT520 et MT700v



TPF 500



Vue mandrin tour
TPF 500

Sécurité :

Machine conforme CE

Equipements et options :

Voir tableau ci-contre

Accessoires fournis :

- Tourelle porte outils 4 positions
- Mandrin 3 mors avec jeux de mors durs
- Mandrin de perçage 13 mm + arbre
- Tirant de rappel
- Jeu de pignons pour filetage et avances
- Pointe sèche CM4 et pointe sèche CM3
- Diverses clés de serrage

Safety: Machine EC complies

Equipments and options: See opposite.

Standard accessories: 4 positions tool holder Turret
• 3 jaws chuck + sets of hard jaws • Keyless chuck 13mm + arbor • Tie bar
• Set of gears for feeding and threading • MT3 and MT4 centre • Set of Keys

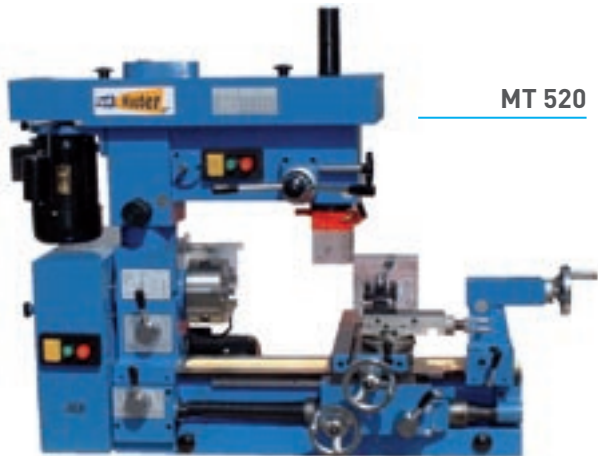
Ensemble des verniers avec remise à zéro

SYRETTE	
Perçage/fraisage - Drilling and milling	
Broche fraisage - Spindle nose	CM3
Tirant de rappel outils - Tie bar	M 12
Course broche - Quill stroke	95 mm
Surface de table - Cross table size	150 x 200
Course transversale - Cross slide travel	175 mm
Passage broche/bâti - Spindle/ frame distance	175 mm
Passage broche/table - Spindle/ table distance	170 - 250 mm
Capacité fraisage conseillée maximum - Milling capacity up to	Ø 18 / 21 mm
Graduation vernier (transversal) _	0.05 mm
Rotation tête - Tilttable head	360°
Nombre de vitesses - Speed range	12
Gamme (Tr/mn) - Spindle speed (rpm)	125 / 1600
Moteur fraiseuse monophasé 230V (en Watt) - Motor 230V 1PH	550W (Crabot tour)
Tournage - Lathe	
Ø mandrin / cône broche - Chuck diameter / morse taper Spindle	Ø 130 CM4
Passage broche creuse - Spindle bore	Ø 26 mm
Entrepointe - Distance between center	500 mm
Transversal en automatique - Automatic cross slide	Non
Course longitudinale du chariot porte outil - Tool carriage long.travel	100 mm
Orientation petit chariot	360°
Tourelle 4 positions section outils maximum - 4 positions tool holder	12 / 14 mm
Hauteur de pointe - Lathe centre height	150 mm
Hauteur face d'appui outil tourelle - Axe des centres	12 / 14 mm
Contrepointe - Tailstock / Courses - Travel / Ø fourreau - Quill	CM3 - 38 mm - Ø 35 mm
Réglage contrepointe (conicité)	Oui
Avance d'usinage - Range of longitudinal feeds	0.075 - 0.15 mm/tour
Appareil à retomber dans le pas	Non
Filetages métriques - Pas en (mm) - Metric threads	0.5 / 3
Filetage au pouce - Inch threads	20 pas de 11 à 40 pouces
Nombre de vitesse - Speeds range	6
Gamme (T/mn) - Spindle speeds (rpm)	160 / 1600
Moteur Tour monophasé 230 V (en Watts) - Motor 230V 1PH	550 W
Construction/caractéristiques	
Encombrement: largeur x profondeur x hauteur - Dimension	1100 x 580 x 870 mm
Poids - Net weight	190 Kg

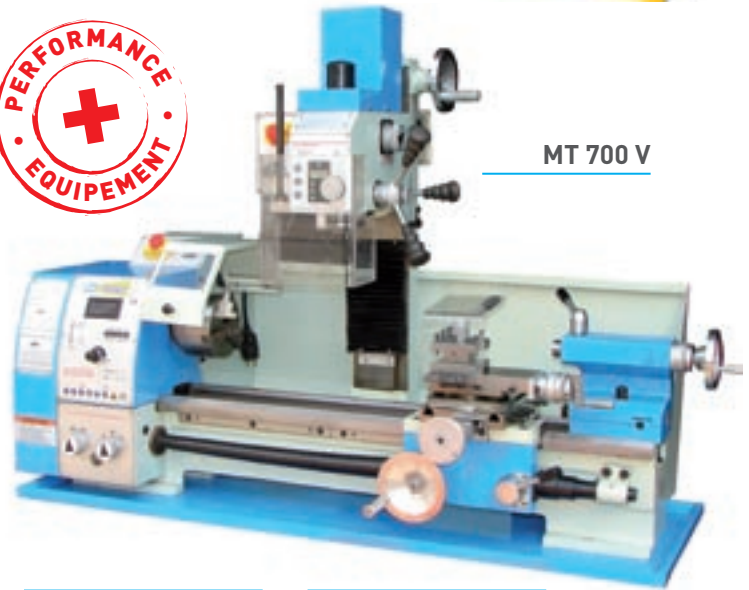
MULTIFONCTIONS

Multipurpose machine

Syd Master



MT 520



MT 700 V



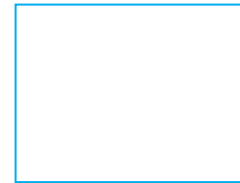
Appareil à retomber dans le pas MT 520



Tête fraiseuse MT 520

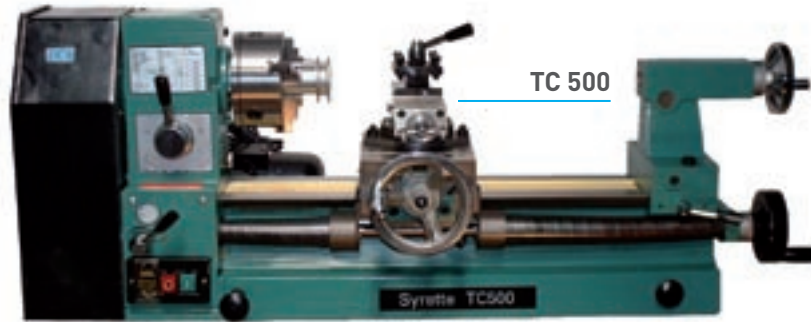


Structure banc MT 700 V



Vue trainard/ tourelle MT 700 V

SYDMASTER		
Perçage/fraiseuse - Drilling and milling		
Broche fraiseuse - Spindle nose	CM3	CM2
Tirant de rappel outils - Tie bar	M 12	M 12
Course broche - Quill stroke	85 mm	50 mm
Surface de table - Cross table size	150 x 425	150 x 270
Course transversale - Cross slide travel	150 mm	160 mm
Passage broche/bâti - Spindle/ frame distance	300 mm	184 mm
Passage broche/table - Spindle/ table distance	185 - 270 mm	375 mm
Capacité fraiseuse conseillée maximum - Milling capacity up to	Ø 18 / 21 mm	Ø 24 mm
Graduation vernier (transversal) _	0.05 mm	0.02 mm
Rotation tête - Tiltable head	360°	180°
Nombre de vitesses - Speed range	9	Variateur
Gamme (Tr/mn) - Spindle speed (rpm)	315 / 2000	50 / 2250
Moteur fraiseuse monophasé 230V (en Watt) - Motor 230V 1PH	370W	600W
Tournage - Lathe		
Ø mandrin / cône broche - Chuck diameter / morse taper Spindle	Ø 130 CM4	Ø CM4
Passage broche creuse - Spindle bore	Ø 26 mm	Ø 26 mm
Entrepointe - Distance between center	500 mm	700 mm
Transversal en automatique - Automatic cross slide	Oui	Non
Course longitudinale du chariot porte outil - Tool carriage long, travel	85 mm	75 mm
Orientation petit chariot	360°	180° gradué sinon 306°
Tourelle 4 positions section outils maximum - 4 positions tool holder	12 /14 mm	12 /16 mm
Hauteur de pointe - Lathe centre height	150 mm	140 mm
Hauteur face d'appui outil tourelle - Axe des centres	12 /14 mm	12 /16 mm
Contrepointe - Tailstock / Courses - Travel / Ø fourreau - Quill	CM3 - 38 mm - Ø 35 mm	CM2 - 82 mm - Ø 30 mm
Réglage contrepointe (conicité)	Oui	Oui
Avance d'usinage - Range of longitudinal feeds	0.075 - 0.15 mm/tour	0.07 - 0.20 mm/tour
Appareil à retomber dans le pas	Oui	Oui
Filetages métriques - Pas en (mm) - Metric threads	14 pas de 0,5 à 3 mm/Tr	18 pas de 0,2 à 3,5 mm/Tr
Filetage au pouce - Inch threads	20 pas de 11 à 40 pouces	21 pas de 8 à 56 mm/Tr
Nombre de vitesse - Speeds range	6	Variateur
Gamme (T/mn) - Spindle speeds (rpm)	160 / 1600	50 / 2500
Moteur Tour monophasé 230 V (en Watts) - Motor 230V 1PH	550 W	1100 W
Construction/caractéristiques		
Encombrement: largeur x profondeur x hauteur - Dimension	1100 x 580 x 870 mm	1400 x 780 x 1070 mm
Poids - Net weight	200 Kg	203 Kg



TC 500

Tours pour l'usinage du métal.
Ces ensembles compacts permettent de réaliser tous les usinages classiques.

Structure rigide.
Banc trempé et rectifié
Appareil à retomber dans le pas sur TC910M
Boîte mécanique sur TC910M
Modèle TC910M est livré avec mandrin 4 mors, lunette fixe et à suivre, éclairage, arrosage et socle
Frein à pied sur TC 910

Lathes for metal working

Rigid structure.
Grinded and hardened bed
Device for locating the tool in the bottom of the thread on model TC910M
Gear box on TC910M
TC910M is delivered with 4-jaws chuck, steady rest and follow rest, lighting, coolant system and base



TC 40-25

MODELE	SYRETTE	
	TC 40-25	TC 500
Ø mandrin / cône broche - Chuck diameter / Spindle	Ø 130 CM4	Ø 130 CM4
Passage broche creuse - Spindle bore	Ø 26 mm	Ø 26 mm
Entrepointe - Distance between center	400 mm	500 mm
Ø passage maximum sur le banc - Swing over bed	250 mm	300 mm
Ø passage sur trainard - Swing over cross slide	170 mm	170 mm
Faux plateau - Centrage / Black plate - Center	Ø 132 - Ø 100 mm	Ø 132 - Ø 100 mm
Course longitudinale - Longitudinal travel	430 mm	430 mm
Course transversale - Cross travel	130 mm	165 mm
Transversal automatique - Automatic cross slide	Non	Non
Graduations vernier réglable	0.05 mm	0.05 mm
Course long, chariot porte outil - Tool carriage long, travel	48 mm	100 mm
Orientation petit chariot	360°	360°
Tourelle 4 positions section outils maximum - 4 positions tool holder	12 /14 mm	12 /14 mm
Hauteur de pointe - Lathe centre height	150 mm	150 mm
Hauteur face d'appuie outil tourelle - Axe des centres	12 /14 mm	12 /14 mm
Contrepointe - Tailstock / Courses - Travel / Ø fourreau - Quill	CM3 - 45 mm - Ø 35 mm	CM3 - 38 mm - Ø 35 mm
Vernier réglable de contrepointe (graduation)	0.025 mm	0.025 mm
Réglable contrepointe (conicité)	Oui	Oui
Vis mère - Lead screw	Pas de 2 mm - Ø 20 mm	Pas de 2 mm - Ø 20 mm
Avance d'usinage - Range of longitudinal feeds	0.06 - 0.23 mm/tour	0.075 - 0.15 mm/tour
Avance d'usinage transversal - Range of cross feeds	-	-
Appareil à retomber dans le pas	-	-
Filetages métriques - Pas en (mm) - Metric threads	17 pas de 0,2 à 3,5	0.5 / 3
Filetage au pouce - Inch threads	21 pas de 8 à 56 filets au pouce	20 pas de 11 à 40 filets au pouce
Nombre de vitesses - Speeds range	9	6
Gamme (T/mn) - Spindle speeds (rpm)	125 / 1800	160 / 1600
Construction/caractéristiques		
Encombrement : largeur x profondeur x hauteur - Dimension	1000 x 410 x 400 mm	1100 x 580 x 870 mm
Poids - Net weight	120 Kg	190 Kg
Moteur (en Watts) - Motor	550W - Mono 230V	550W - Mono 230V

Sécurité :

Machine conforme CE

Equipements et options :

Voir tableau ci-dessous

Safety: Machine EC complies

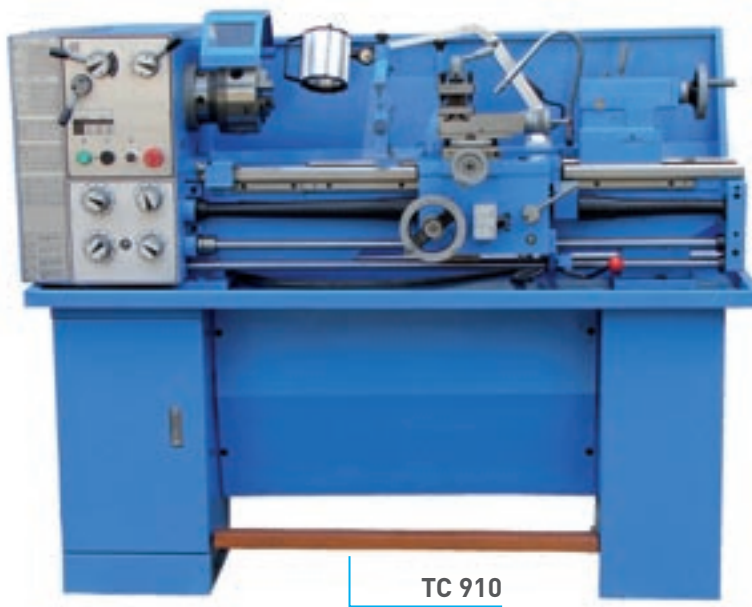
Equipments and options: As following

Attachments included: Four position tool holder turret
 • Three jaws chuck • Keyless chuck 16mm • Tie bar •
 Dead centre and live centre • Sets of gears for threading
 and feeding • Set of keys



Accessoires fournis :

- Tourelle porte outils 4 positions
- Mandrin 3 mors avec jeux de mors durs
- Mandrin de perçage 13mm + arbre
- Tirant de rappel
- Jeu de pignons pour filetage et avances
- Pointe sèche CM4 et pointe sèche CM3
- Diverses clés de serrage



Vue mandrin tour TC 910



Transmission tour TC 910

TC 910

MODELE	SYDMASTER TC 910
Ø mandrin / cône broche - Chuck diameter / Spindle	Ø CM4
Passage broche creuse - Spindle bore	Ø 38 mm
Entrepointe - Distance between center	890 mm
Ø passage maximum sur le banc - Swing over bed	320 mm
Ø passage sur trainard - Swing over cross slide	190 mm
Faux plateau - Centrage / Black plate - Center	-
Course longitudinale - Longitudinal travel	600 mm - 0,5 mm
Course transversale - Cross travel	170 mm
Transversal automatique - Automatic cross slide	Oui
Graduations vernier réglable	0.02 mm
Course long, chariot porte outil - Tool carriage long, travel	
Orientation petit chariot	180° gradué sinon 306°
Tourelle 4 positions section outils maximum - 4 positions tool holder	12 /14 mm
Hauteur de pointe - Lathe centre height	140 mm
Hauteur face d'appuie outil tourelle - Axe des centres	12 /14 mm
Contrepointe - Tailstock / Courses - Travel / Ø fourreau - Quill	CM2 – 82 mm – Ø 30 mm
Vernier réglable de contrepointe (graduation)	0.02 mm
Réglable contrepointe (conicité)	Oui
Vis mère - Lead screw	-
Avance d'usinage - Range of longitudinal feeds	0.08 – 1.30 mm/Tr
Avance d'usinage transversal - Range of cross feeds	0.017 à 0.27 mm/Tr
Appareil à retomber dans le pas	Oui
Filetages métriques - Pas en (mm) - Metric threads	18 pas de 0.2 à 3.5 mm/Tr
Filetage au pouce - Inch threads	21 pas de 8 à 56 mm/Tr
Nombre de vitesses - Speeds range	9
Gamme (T/mn) - Spindle speeds (rpm)	75 / 1400
Construction/caractéristiques	
Encombrement : largeur x profondeur x hauteur - Dimension	1600 x 700 x 1300 mm
Poids - Net weight	520 Kg
Moteur (en Watts) - Motor	1100W - Tri 400V

Inclus sur MT 910

- Pédale de frein
- Arrosage
- Eclairage
- Mandrin 4 mors
- Lunette fixe
- Lunette à suivre

OUTILLAGE DE TOURNAGE

Lathe accessories availables

Mandrins porte pince

CM3/ER32

Chuck collet MT3/ER32

Réf. : 218140

CM4/ER32

Chuck collet MT4/ER32

Réf. : 218141



Pincas ER32

Diamètre 3 à 20 mm

ER32 collet - Diameter 3 to 20mm



Pointe tournante CM3

Live center MT3

Réf. : 218190



Lunette fixe **Jeu de 3 mors doux**

pour TPF et TC

Steady rest



Jeu de 3 mors doux

Set of 3 soft jaws



Jeu de 8 outils de tour (TF-JOC)

Turning tool set of 8 pcs

Réf. : 218400



Mandrin 4 mors

4-jaws chuck Ø160mm



Tourelle à changement rapide + 2 portes outils

Quick change tool holder + 2 holders



Kit de tournage KT1

jeu de 8 outils, pointe tournante CM3, mandrin auto. 16 mm, arbre de montage CM3/B16

Turning tool set of 8 pcs, live center MT3, heylless chuck 16mm with MT3 arbor

Réf. : KT1



Kit de tournage KT2

Tourelle à changement rapide + 2 portes outils, jeu de 3 mors doux, mandrin 4 mors indépendant Ø160, lunette fixe

Quick change tool holder + 2 holders, set of 3 soft jaws, 4-jaws chuck Ø160mm, steady rest

Réf. : KT2



Kit de tournage KT3

Jeu de 3 mors doux, lunette fixe, pointe tournante CM3, jeu de 8 outils tour

Set of 3 soft jaws, steady rest, live center MAT3, turning tool set of 8 pcs

Réf. : KT3



OPTIONS POUR TOUR A MÉTAUX

Options for lathes

Socle acier SNT4

pour tour TC40-25-TC500-TPF500-MT520

Base for lathe TC40-25-TC500-TPF500-MT520

Réf. : SNT4



Visualisation axes X - Y

2 axis - digital display with scales

Réf. : VISU2A



Lunette à suivre

Follow rest



Eclairage indépendant 24 V

Work lamp 24V

Réf. : PF3BV-ECL



Huile de coupe soluble (5 litres)

Cutting oli (5 L)

Réf. : 218620



FRAISEUSE

Milling machine FU280

FU280

Syd Master

Fraiseuse de conception rigide.
 Cette machine permet des fraisages horizontaux,
 verticaux ou obliques.
 Grande table avec butées et vis de blocage.

*Rigid construction for this machine.
 Equiped with a cutter headswivels for horizontal,
 vertical and angular cutting.
 Large table with thrust and lock screw.*

Equipement standard / Standard equipment

- Pupitre de commande / Ergonomic layout of operating controls
- Eclairage halogène basse tension / Halogen work lamp
- Dispositif de lubrification / Coolant system
- Avance automatique en X et Y / Automatic feed on X and Y axis
- Système centralisé de graissage des glissières / One shot lubrication
- Etau de serrage 150 mm / Milling vice 150 mm
- Support de fraisage horizontal / Outer arbor support for horizontal milling
- Tête bi-rotative / Universal swivel head



FU 280

MODELE	SYDMASTER FU280
Capacité fraisage en bout - Max. end milling capacity	25 mm
Capacité fraisage de surfacage - Max. face milling capacity	100 mm
Cône de broche - Spindle nose	SA40 - ISO40
Table de travail - Table size	1120 x 260 mm
Rainures à tés (Nb-larg.-dist.) - T slot	5 de 14 mm - 50
Course du longitudinal - Longitudinal travel (X)	600 mm
Course du transversal - Cross travel (Y)	280 mm
Course du vertical - Vertical travel (Z)	420 mm
Avance en X et Y - Table feed X and Y	18 - 310 mm/mn
Nombre de vitesse - Step of spindle speeds	11
Vitesses (tr/mn) - Spindle speeds range (rpm)	45 - 1660
Puissance moteur - Motor	2,2 Kw
Puissance monte/baisse de la table - Table lift motor	0,75 Kw
Passage broche/colonne - Spindle/column distance	0 - 440 mm
Passage broche/table - Spindle/table distance	120 - 440 mm
Dimensions (LxIxh) - Dimensions (LxWxH)	1800 x 1700 x 1730 mm
Poids net - Net Weight	1350 Kgs
Equipements / Equipements	
Blocage des axes - Clamping on both axis	Inclus
Tête inclinable - Tilting head	360°
Arrêt coup de poing - Emergency stop button	Inclus
Butée sur chariot - Cross table adjustable stop	Inclus
Eclairage - Low voltage light attachment	Inclus
Système de lubrification - Coolant unit	Inclus
Graissage centralisé - One shot lubrication	Inclus
Longitudinal/Transversal auto. - Milling table feed	Inclus
Etau tournant 150 mm - Swivel vice	Inclus
Visualisation des axes - Digital read out	Option

Equipements et options
Equipments and options
 Voir tableau ci-contre
 See opposite

Accessoires
Attachments
 Voir page correspondante
 See corresponding page

Options possibles
Options
 Visualisation axes X et Y
 2 axis or 3 axis digital
 read out X – Y
 or X-Y-Z +scales

TOURETS

Bench Grinders



Gamme professionnelle de tourets

Tourets meule/meule - meule/brosse - meule/feutre

Bench grinders grinder/grinder – grinder/brush – grinder/felt



Brosse laiton
Brass brush
Ø 200 x 22 x 20



Brosse acier
Steel brush
Ø 200 x 18 x 20



meule corindon A36
Corundum wheel A36
Ø 200 x 32 x 25



meule corindon A60
Corundum wheel A60
Ø 200 x 32 x 25

Socle trépied pour touret
Base for bench grinder
Hauteur / height : 830 mm



Kit adaptation universel
16 pièces pour meule,
brosse et drap
Universal kit for brush,
wheel and felt with 16 pcs

Jeu de bagues réduction Ø :
Reduction rings:
32-25 32-20 32-16 25-20
20-18 20-16 20-12,7
Bagues de compensation :
Compensation ring: Ø 20-16 18-12,7



TM 200



TB 200

MODELE	TM 200	TB 200	TP 200
Type - Type	Meule / meule	Meule / brosse	Meule / feutre
Dimensions meule - Wheel grinding dimensions	200 x 16 x 25	200 x 16 x 25	200 x 16 x 25
Grain de meule - Wheel type	A36 / A60	A36 / B. laiton	A36 / Feutre
Puissance moteur (mono 230 V) - Power (1PH)	700 W	700 W	700 W
Tours/mn - Speed (rpm)	2950	2950	2950
Poids net - Net weight	25 kgs	25 kgs	25 kgs

SYDERIC

Usine & bureaux

22, Boulevard Anatole France
BP 41 - 06341 La Trinité cedex - France
Tél. : +33 (0)4 93 54 82 60
Fax : +33 (0)4 93 27 12 01
www.syderic.fr - info@syderic.fr

Siège social :
Z.I. de l'Abbaye - Route de Grenoble - BP 59 - 38780 Pont-Evêque

Votre distributeur

