

SerieR

V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E



R32
R32E
R40
R40E
R45



SERRMAC
growing in motion

R32

Perceuse série Mi-Lourde avec transmission à haut rendement



Descente automatique
mécanique



TM: 600 x 345 mm
Table mécanicien



TP: 325 x 325 mm
Table pivotante



TE: 325 x 325 mm
Table pivotante étau

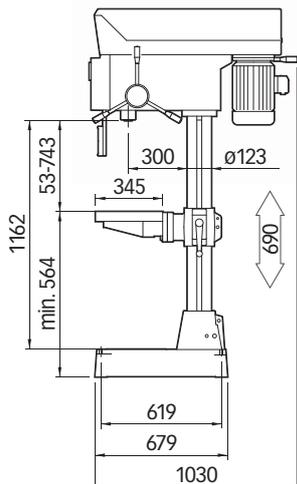


VARIANTES

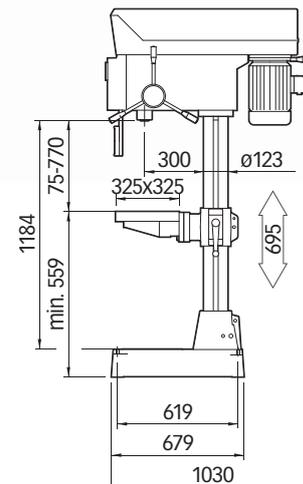
SERRMAC
growing in motion



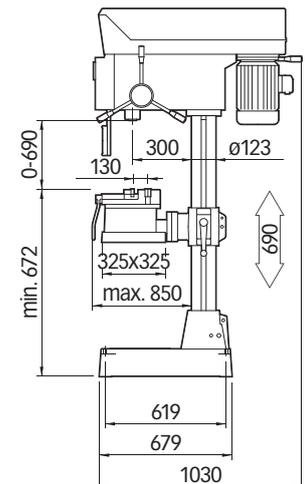
TM



TP



TE



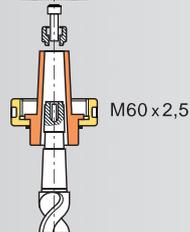
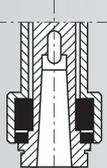
R40E

Perceuse série Mi-Lourde avec transmission à haut rendement et variateur électronique

Variateur électronique



Nez de broche (CM4) fileté pour fixation des porte-outils



TM: 600 x 345 mm
Table mécanicien



TP: 325 x 325 mm
Table pivotante



TP: 325 x 325 mm
Table pivotante étau



TC: 630 x 255 mm
Table croisée

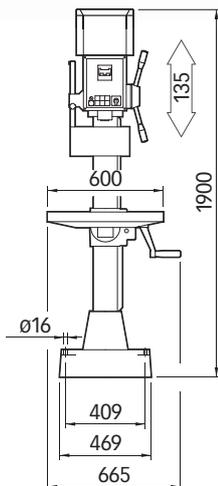
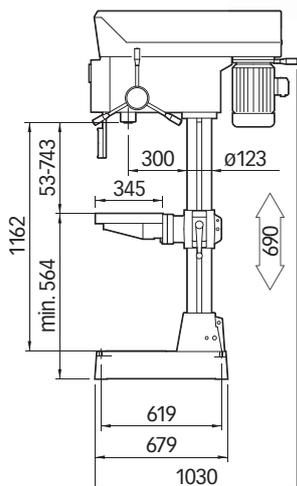


VARIANTES

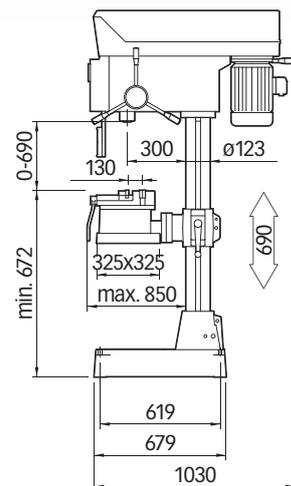
SERRMÁC
growing in motion



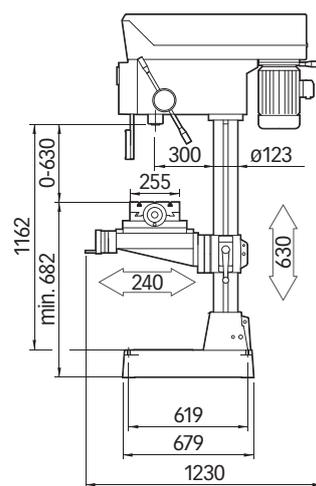
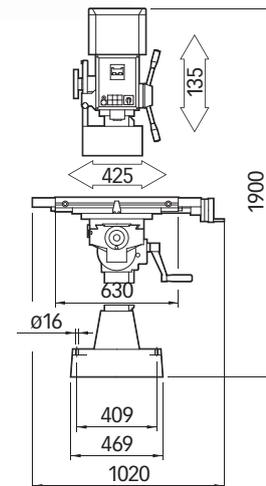
TM



TE



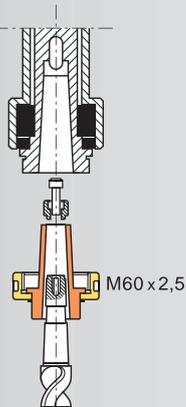
TC



R45

Perceuse sur colonne série lourde

Nez de broche (CM4) fileté pour fixation des porte-outils



Standard: Descente automatique mécanique



TM: 600 x 460 mm
Table mécanicien



TP: 375 x 375 mm
Table pivotante étau



TC: 630 x 255 mm
Table croisée

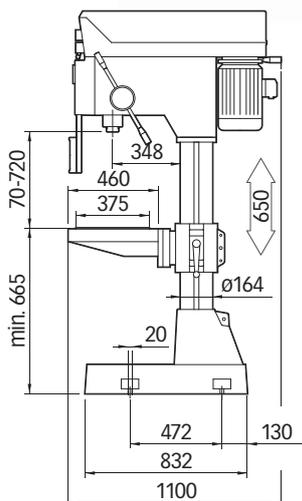


VARIANTES

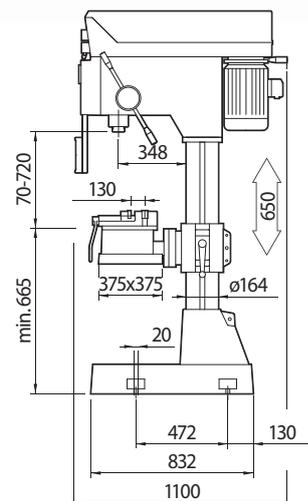
SERRMAC
growing in motion



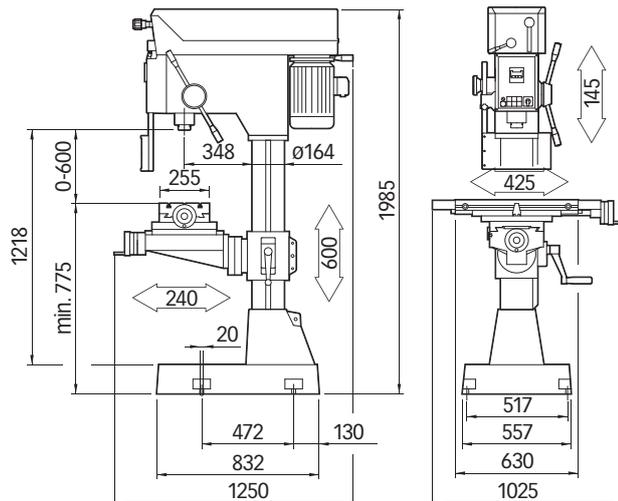
TM



TP



TC



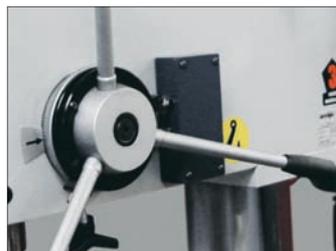
OPTIONS



Cod. 40022: Eclairage halogène 24 V



Code 30001: Arrosage



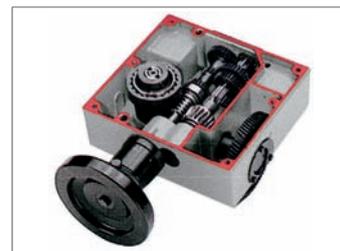
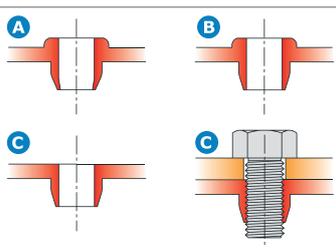
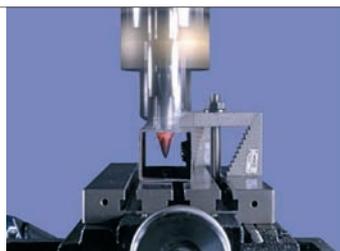
Code 40002: Taraudage par téléinverseur



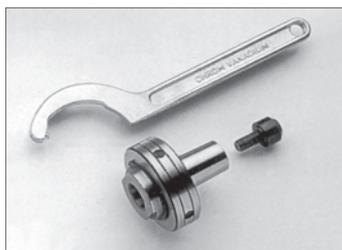
Code 40024: Compte-tours digital pour variateur



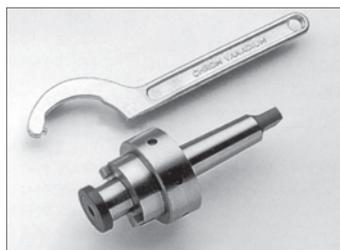
Code 30018: Flow drill.



Code 30003: Descente automatique mécanique de la broche 3 vitesses 0,05 – 0,1 – 0,2 trs/min (R32 – R40).



Code 39000050/60/70: Cône avec écrou de serrage pour fraises à queue conique (CM1, CM2 ou CM3 sur demande)



Code 39000010/20/30/40: Cône avec écrou de serrage pour fraises à surfacer avec emmanchement diam. 16-22-27-32



Code 9460009: Coffret CM4 avec pinces diam.: \varnothing 4–6–8–10–12–16–20.



Cod. 30019: Descente automatique hydropneumatique UR80 (R32 – R40).
Cod. 40010: Descente hydropneumatique UR100 (R45).
Course automatique de la broche 105mm avec retour rapide.
Vitesse d'avance: 5-2500 mm/1'.
Effort de poussés a 6 bar: 400 Kg

R45

OPTIONS



Code 40083: Descente automatique avec embrayage électromagnétique 24V



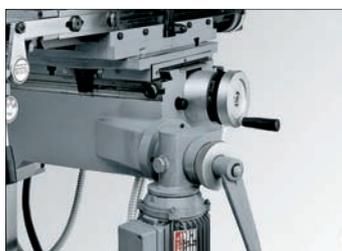
Code 40025: Visualisation des axes (pour TC)



Code 40005: Avance automatique longitudinale électronique de la table 36-380 mm/1'. Avance rapide 3 m/min



Code 40026 Power: Avance automatique longitudinale mécanique de la table



Code 40006: Avance rapide verticale de la table



Code 40001: Course de broche 230mm (seulement avec VS)



Code 40020: Broche cône ISO40 avec tirant (DIN 2080)



Code 40037: Broche prédisposée pour tirant CM4

SerieR

		R32		R32E	R40				R40E	R45			
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	Capacité de perçage dans l'acier R50	mm	ø 32		ø 32	ø 40				ø 40	ø 45		
	Capacité de taraudage dans l'acier R50	mm	M 20		M 20	M 24				M 24	M 26		
	Cône de broche		MT3		MT3	MT4				MT4	MT4		
	Course de broche	mm	135		135	135				135	145		
	Diamètre du fourreau de broche	mm	62		62	62				62	72		
	Descente automatique (Option)		3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2 trs/min										
	Descente automatique électromagnétique		-		-	-				-	3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2 trs/min		
	Diamètre de colonne	mm	123		123	123				123	164		
	Table		TP – TE – TM		TP – TE – TM	TP – TE – TM – TC				TP – TE – TM – TC	TE – TM – TC		
	Transmission		PU	VS	Variateur électronique	PU	VS	VH	BV	Variateur électronique	VS	VH*	BV*
	Vitesses de broche	tr/min	100 – 2.200	100 – 1.640	100 – 2.000	100 – 2.200	100 – 1.640	*64 – 2.380	64 – 1.720	45 – 900 / 110 – 2150	100 – 1.650	64 – 2.380	50 – 1.300
	Puissance moteur (380 V 50 Hz)	kW	1.1 – 1.84		2.2	1.1 – 1.84	1.1 – 1.84	2.2	1.1 – 1.84	2.2	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3
	Entraxe des rainures en "T"	mm	125		125	125				125	200 (TR) – 160 (TM)		
	Largeur des rainures en "T"	mm	14		14	14				14	14		
Table croisée: course longitudinale manuelle axe X	mm	-		-	425				425	425			
Table croisée: avance automatique axe X	mm	-		-	365				365	365			
Table croisée: course transversale manuelle axe Y	mm	-		-	240				240	240			
Dimensions (h x l x p) sur colonne	mm	1.900 x 665 x 1.030		1.900 x 665 x 1.030	1.900 x 665 x 1.030				1.900 x 1.020 x 1.230 (TC)	1.986 x 675 x 1.100			
Poids	Kg	370		370	410				410	548 (TR) – 610 (TC)			

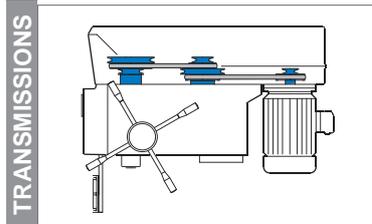
* R40 VR option: moteur 1.1/1.84 kW - 32/2.380 tr/min * R45 VR option: moteur 2.2/3 kW - 32/2.380 tr/min * R45 Cl option: moteur 2.2/3 kW - 64/1.720 tr/min.

R32 – R32E – R40-R40E

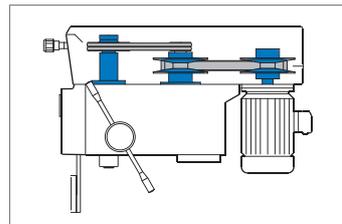
R32 – R40 – R45

R40 – R45

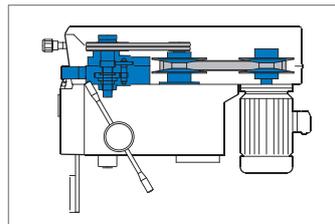
R40 – R45



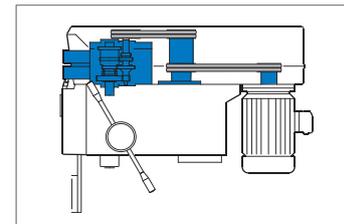
PU: Poulies étagées



VS: Variateur mécanique simple



VH: Variateur harnais



BV: Boite de vitesses



VS: Variateur mécanique simple



VH: Variateur harnais



BV: Boite de vitesses.

SERRMAC

growing in motion

SERRMAC SPA
Via 1° Maggio, 2 - 33070 Budoia (PN) ITALY
Tel. (+39) 0434.653016 - Fax: (+39) 0434.654715
www.serrmac.it - info@serrmac.it

SERRMAC FRANCE
3, rue du colonel Chambonnet - 69500 BRON - F
Tel. +33 04 72 89 38 88
Fax. +33 04 72 89 38 89
www.serrmac.it - serrmac@wanadoo.fr



Cachet revendeur