

Gamme ESAB TIG

■ Famille Caddy®

Caddy® est la famille composée des machines les plus compactes. Alliant la facilité d'emploi, la fiabilité et l'efficacité de la famille Caddy®, elle se distingue également par sa portabilité et sa légèreté.

■ Famille Aristo®

Aristo® appartient à la gamme la plus avancée. Alliant la facilité d'emploi, la fiabilité et l'efficacité de la famille Aristo®, elle se distingue également par sa précision et ses caractéristiques avancées.

■ Famille Origo™

Origo™ est la famille qui compose la base de la gamme des machines standards ESAB. Cette famille vous garantit facilité d'emploi, fiabilité et efficacité.

Les performances de soudage concernant les matériaux de base acier doux (MS), inox(SS) et aluminium (Al):

* = acceptable ** = bien *** = excellent



Caddy® Tig 1500i, TA33
Alimentation: 230 V / 1-ph
Matériel: MS **
 Ss **
 Al pas applicable
Facteur de marche: 150 A @ 25%
Procédé: TIG DC et MMA
Fonctions spéciaux: pente de descente et réglage d'épaisseur de plaque



Caddy® Tig 1500i, TA34
Alimentation: 230 V / 1-ph
Matériel: MS ***
 Ss ***
 Al pas applicable
Facteur de marche: 150 A @ 25%
Procédé: TIG DC, TIG DC pulsé et MMA
Fonctions spéciaux: TIG pulsé, micro pulsé, pente de montée/descente, 2 mémoires et possibilité commande à distance



Caddy® Ti_22...i, TA...
Alimentation: 230 V / 1-ph
Matériel: MS **
 Ss **
 Al pas applicable
Facteur de marche: 220 A @ 25%
Procédé: TIG DC et MMA
Fonctions spéciaux: pente de descente and réglage d'épaisseur de plaque



Caddy® Ti_22...i, TA...4
Alimentation: 230 V / 1-ph
Matériel: MS ***
 Ss ***
 Al pas applicable
Facteur de marche: 220 A @ 25%
Procédé: TIG DC, TIG DC pulsé et MMA
Fonctions spéciaux: TIG pulsé, micro pulse, pente de montée/descente, 2 mémoires et possibilité commande à distance

Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC



Alimentation: 230 V / 1-ph
Matériel: MS **
Ss **
Al **
Facteur de marche: 220 A @ 20%
Procédé: TIG AC/DC et MMA AC/DC
Fonctions spéciales: pente de descente, réglage d'épaisseur de plaque et possibilité commande à distance

Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC



Alimentation: 230 V / 1-ph
Matériel: MS ***
Ss ***
Al ***
Facteur de marche: 220 A @ 20%
Procédé: TIG AC/DC, Pulse TIG DC et MMA AC/DC
Fonctions spéciales: TIG DC pulsé, micro pulsé, pente de montée/descente, fréquence AC et contrôle de balance, préchauffage d'électrode, 2 mémoires et possibilité commande à distance

Origo™ Tig 3001i, TA23



Alimentation: 400 V / 3-ph
Matériel: MS **
Ss **
Al pas applicable
Facteur de marche: 300 A @ 35%
Procédé: TIG DC et MMA
Fonctions spéciales: pente de montée/descente et possibilité commande à distance

Origo™ Tig 3001i, TA24



Alimentation: 400 V / 3-ph
Matériel: MS ***
Ss ***
Al pas applicable
Facteur de marche: 300 A @ 35%
Procédé: TIG DC, TIG DC pulsé et MMA
Fonctions spéciales: TIG DC pulsé, micro pulsé, pente de montée/descente, 2 mémoires et possibilité commande à distance

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC



Alimentation: 400 V / 3-ph
Matériel: MS ***
Ss ***
Al ***
Facteur de marche: 300 A @ 35%
Procédé: TIG AC/DC, TIG DC pulsé et MMA DC
Fonctions spéciales: TIG DC pulsé, micro pulsé, pente de montée/descente, fréquence AC et contrôle de balance, préchauffage d'électrode, 2 mémoires et possibilité commande à distance

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC



Alimentation: 400 V / 3-ph or multi voltage unit TUA2
Matériel: MS ***
Ss ***
Al ***
Facteur de marche: 430 A @ 40%
Procédé: TIG AC/DC, TIG DC pulsé et MMA AC/DC,
Fonctions spéciales: TIG DC pulsé, micro pulsé, pente de montée/descente, fréquence AC et contrôle de balance, préchauffage d'électrode, 2 mémoires et possibilité commande à distance

Aristo® Tig 4000i, TA4



Alimentation: 400 V / 3-ph or multi voltage unit TUA2
Matériel: MS **
Ss **
Al pas applicable
Facteur de marche: 400 A @ 35%
Procédé: TIG DC et MMA
Fonctions spéciales: pente de montée/descente et possibilité commande à distance

Aristo® Tig 4000i, TA6



Alimentation: 400 V / 3-ph or multi voltage unit TUA2
Matériel: MS ***
Ss ***
Al pas applicable
Facteur de marche: 400 A @ 35%
Procédé: TIG DC, TIG pulsé et MMA
Fonctions spéciales: TIG pulsé, pente de montée/descente, sélection type MMA d'électrode, 10 mémoires et possibilité commande à distance



France & Afrique
ESAB France S.A.S
Boîte Postale 78498
95891 CERGY-PONTOISE

Téléphone: 01 30 75 55 00
Télécopie: 01 30 75 55 24
E-mail: info@esab.fr
www.esab.fr

Belgique & Luxembourg
ESAB S.A.
10 Av. de la Métrologie BP 2
1130 BRUXELLES (Haren)

Téléphone: 070 233 075
Télécopie: 02-745 11 28
E-mail: info@esab.be
www.esab.be

Suisse
ESAB AG
Silberstrasse 18
8953 D ETIKON

Téléphone: 01-741 25 25
Télécopie: 01-740 30 55
E-mail: info@esab.ch
www.esab.ch

