



SELECTARC LES ESSENTIELS DES PROFESSIONNELS DU SOUDAGE



Selectarc[®]

Électrodes non alliées,
faiblement alliées, aciers
hautement alliés, fontes, base
nickel, TIG/MIG, brasures...

**et bien d'autres encore
sur www.fsh-welding.com**



FABRICANT
DE SOLUTIONS SPÉCIALISÉES
DE SOUDAGE ET DE BRASAGE

Groupe industriel français spécialisé dans la fabrication et commercialisation de produits d'apport de soudage et brasage innovants de haute qualité (alliages de brasage, électrodes de soudage à l'arc, fils TIG et MIG, fils fourrés et flux).

Avec 3 sites de production en France, un réseau de distribution propre sur tous les continents et son expérience plus que bicentenaire, FSH Welding Group offre l'une des plus vastes gammes de consommables et services de soudage pour tous types d'applications (pétrochimie, énergie, transport, climatisation, M&R...) sous la marque SELECTARC®.



Innovation

Qualité Réactivité

Personnalisation Flexibilité



FSH WELDING GROUP SA

4, rue de la Fonderie
25220 Roche-lez-Beaupré - France

Tél : +33 3 81 60 51 72

Email : info@fsh-welding.com

www.fsh-welding.com

SOMMAIRE

ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC ÉLECTRIQUE

	DÉNOMINATION	APPLICATION PRINCIPALE	FAMILLE	CLASSIFICATION AWS	CLASSIFICATION NF EN ISO	PAGE
Aciers au carbone	SELECTARC 51	<i>Rutile universelle</i>	■	A5.1 E6013	ISO 2560-A E 42 0 RC 11	6
	SELECTARC 54	<i>Rutile bel aspect</i>	■	A5.1 E6013	ISO 2560-A E 42 0 RR 12	7
	SELECTARC D6	<i>Rutile verticale descendante</i>	■	A5.1 E6013	ISO 2560-A E 42 0 RC 11	7
	SELECTARC B7016Sp	<i>Basique spéciale réparation</i>	■	A5.1 E7016		8
	SELECTARC B58	<i>Basique universelle</i>	■	A5.1 E7018	ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	9
	SELECTARC B7018S	<i>Basique résilience -40°C</i>	■	A5.1 E7018-1		9
Aciers hautement alliés	SELECTARC 20/10 BC	<i>Inox 308L</i>	■	A5.4 E 308L-16	ISO 3581-A E 19 9 LR 32	10
	SELECTARC 20/10 MBC	<i>Inox 316L</i>	■	A5.4 E 316L-16	ISO 3581-A E 19 9 LR 32	10
	SELECTARC 24/12S	<i>Inox 309L, Acier/Inox</i>	■	A5.4 E 309L-16	ISO 3581-A E 23 12 LR 32	11
	SELECTARC 29/9	<i>Haute sécurité, Multiusage</i>	■	A5.4 E 312-16	ISO 3581-A E 29 9 R 32	11
Base Nickel	SELECTARC B90	<i>Inconel 600* spéciale réparation</i>	■	A5.11 E NiCrFe-3	ISO 14172 E-Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)	12
Fontes	SELECTARC Fonte Ni	<i>Réparation fontes grises</i>	■	A5.15 E Ni-CI	ISO 1071 E C Ni-CI 3	12
	SELECTARC Ferro Ni	<i>Assemblage fontes GS</i>	■	A5.15 E NiFe-CI	ISO 1071 E C NiFe-CI 3	13
Rechargement	SELECTARC HB63	<i>Rechargement anti-usure</i>	■			13

* Inconel[®], marque déposée par Inco Companies

FILS DE SOUDAGE TIG/MIG

	DÉNOMINATION	APPLICATION PRINCIPALE	FAMILLE	CLASSIFICATION AWS	CLASSIFICATION NF EN ISO	PAGE
Aluminium	SELECTARC AG5	<i>Fil AlMg5</i>	■	A5.10 ER5356	ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr)	14

MÉTAUX D'APPORT DE BRASAGE

	DÉNOMINATION	APPLICATION PRINCIPALE	FAMILLE	CLASSIFICATION AWS	CLASSIFICATION NF EN ISO	PAGE
Alliages brasage	PHOSBRAZ M73	<i>Brasure Cuivre</i>	■		ISO 17672 CuP 181	15
	PHOSBRAZ PAG60	<i>Installations Gaz</i>	■		ISO 17672 CuP 283a	16
	BRAZARGENT 5034	<i>Brasure Argent</i>	■		ISO 17672 Ag 134	16

Alliages : ■ Acier non alliés, ■ Acier hautement alliés, ■ Rechargement, ■ Fontes, ■ Nickel, ■ Aluminium, ■ Alliages à l'argent, ■ Cuivre-Phosphore.

Retrouvez
TOUTE NOTRE GAMME SUR
WWW.FSH-WELDING.COM

Toutes les fiches techniques
de nos produits
sont disponibles sur internet :
www.fsh-welding.com/fiches-techniques.htm


ÉLECTRODES

AIDE
AU CHOIX

POUR QUELLE APPLICATION ?	QUELLE ÉLECTRODE ?	SPÉCIFICITÉ
SOUDAGE ACIERS CARBONE	51	■ Universelle
	54	■ À plat
	D6	■ En position
	B7016Sp	■ Spéciale réparation
	B58	■ Hautes caractéristiques mécaniques
SOUDAGE ACIERS DIFFICILEMENT SOUDABLES	29/9	■ Multiusage, haute sécurité
	B90	■ Cas extrêmes
SOUDAGE INOX	20/10 BC	■ 304L
	20/10 MBC	■ 316L
SOUDAGE HÉTÉROGÈNE	24/12S	■ Assemblage acier / inox
	29/9	■ Réparation
SOUDAGE FONTES	Fonte Ni	■ Fonte lamellaire
	Ferro Ni	■ Fonte / acier et GS
RECHARGEMENT	HB63	■ Carbures 63HRC

BRASURE

AIDE
AU CHOIX

POUR QUELLE APPLICATION ?	QUELLE BRASURE ?	SPÉCIFICITÉ
BRASAGE CUIVRES	PHOSBRAZ M73	■ Plomberie / Chauffage
INSTALLATIONS GAZ 	PAG60	■ Installations gaz
TOUS MÉTAUX À ASSEMBLER	BRAZARGENT 5034	■ Toutes applications

ÉLECTRODES RUTILES

**AIDE
AU CHOIX**

SELECTARC 51

- ★ Universelle
- ★ Agrément de soudage

SELECTARC 54

- ★ À plat
- ★ Très bel aspect

SELECTARC D6

- ★ Spéciale verticale descendante
- ★ Pièces mal préparées

■ SELECTARC 51

Électrode rutile toutes positions présentant un très bon agrément de soudage. Cordon de bel aspect. Enlèvement du laitier aisé.

- **Nuances d'aciers soudables :**
Aciers de construction d'usage général.

APPLICATIONS

- ★ Chaudronnerie, tuyauterie, serrurerie, réservoirs...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
51022 S12	2.0	300	374	4	4
51003 S12	2.5	350	281	5	4
51033 S12	3.2	350	172	5	4
51043 S12	4.0	350	114	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg et PR : ~ 300 gr.

**RUTILE
UNIVERSELLE**

Selectarc
WELDING

Les + du produit :

- Universelle toutes positions
- Bonne maniabilité
- Douceur d'arc
- Laitier auto-détachable

AWS 5.1
E6013

ISO 2560-A
E 42 0 RC 11

= - ~40 V



■ SELECTARC 54

Électrode rutile à enrobage épais type « bel aspect ». Particulièrement recommandée pour le soudage à plat, en angle et en position montant.

■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers de construction d'usage général.

APPLICATIONS

★ Constructions mécano-soudées, chaudronneries, serureries, pièces galvanisées...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
54003 S12	2.5	350	263	5	4
54033 S12	3.2	350	156	5	4
54043 S12	4.0	350	106	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg.

RUTILE
BEL ASPECT

Selectarc
WELDING

Les ⊕ du produit :

- Très bel aspect du cordon
- Grande vitesse de dépôt
- Fusion très douce
- Laitier auto-détachable

AWS 5.1
E6013

ISO 2560-A
E 42 0 RR 12

~ 45 V



■ SELECTARC D6

Électrode rutile spécialement élaborée pour le soudage en position verticale descendante et pour toutes applications difficiles.

Produit universel en maintenance sur site.

■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers de construction d'usage général.

APPLICATIONS

★ Constructions métalliques, travaux d'entretien, charpentes, passes de pénétration en tuyauterie, et pièces mal préparées...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
51603 S12	2.5	350	278	5	4
51633 S12	3.2	350	172	5	4
51643 S12	4.0	350	111	5	4

RUTILE
SPÉCIALE
DESCENDANTE

Selectarc
WELDING

Les ⊕ du produit :

- Spéciale verticale descendante
- Idéal maintenance sur site
- Arc vif, forte pénétration
- Soudage sur pièces mal préparées

AWS 5.1
E6013

ISO 2560-A
E 42 0 RC 11

~ 40 V



ÉLECTRODES BASIQUES

AIDE
AU CHOIX

SELECTARC B7016Sp

- ★ Basique double enrobage
- ★ Agrément de soudage

SELECTARC B58

- ★ Basique universelle
- ★ Très bonne maniabilité

SELECTARC B7018S

- ★ Excellents caractéristiques mécaniques
- ★ Bonne résilience à - 40°C

■ SELECTARC B7016Sp

Électrode basique avec double enrobage présentant un agrément de soudage exceptionnel. Très bonnes caractéristiques mécaniques.

■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers de construction d'usage général, tôles navales, aciers pour chaudières et appareils à pression, aciers à haute limite élastique, aciers résistants à chaud, aciers résistants à froid...

APPLICATIONS

- ★ Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression, tous travaux de réparation...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
80903 S12	2.5	350	250	5	4
80933 S12	3.2	350	152	5	4
80944 S12	4.0	450	92	6	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg.

BASIQUE
SPÉCIAL
RÉNOVATION

Selectarc
WELDING

Les + du produit :

- Maniabilité
- Agrément de soudage exceptionnel
- Haute résistance
- Enlèvement aisé du laitier

AWS 5.1
E7016

ISO 2560-A
E 38 2 B 12 H10

=+ ~70V



■ SELECTARC B58

Électrode basique universelle pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. Excellente résilience. Très bonne maniabilité.

■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers de construction d'usage général, tôles navales, aciers pour chaudières et appareils à pression, aciers à haute limite élastique, aciers résistants à chaud, aciers résistants à froid...

APPLICATIONS

★ Appareils à pression, tuyauteries, constructions navales...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
81403 S12	2.5	350	250	5	4
81433 S12	3.2	350	156	5	4
81444 S12	4.0	450	97	6.5	4

BASIQUE
UNIVERSELLE
7018

Selectarc
WELDING

Les + du produit :

- Électrode universelle de fabrication
- Enlèvement aisé du laitier
- Grande résistance à la fissuration
- Amorçage et réamorçage aisé

AWS 5.1
E7018

ISO 2560-A
E 42 4 B 32 H5

= + ~ 65 V



■ SELECTARC B7018S

Électrode basique universelle pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. Excellente résilience à basse température.

■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers de construction d'usage général, tôles navales, aciers pour chaudières et appareils à pression, aciers à haute limite élastique, aciers résistants à chaud, aciers résistants à froid...

APPLICATIONS

★ Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
81303 S12	2.5	350	242	5	4
81333 S12	3.2	350	143	5	4
81344 S12	4.0	450	97	6.5	4

BASIQUE
AVEC RÉSILIENCE
À -40°C

Selectarc
WELDING

Les + du produit :

- Électrode universelle de fabrication
- Excellentes valeurs de résilience jusqu'à -40°C
- Grande résistance à la fissuration
- Excellente maniabilité

AWS 5.1
E7018-1

ISO 2560-A
E 46 4 B 32 H5

= + ~ 70 V



■ SELECTARC 20/10 BC

Électrode rutilo-basique 308L utilisé pour le soudage des aciers austénitiques de type 18-8. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect du cordon. Bon détachement du laitier.

■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers inoxydables type 18-8 (304L).

APPLICATIONS

★ Tubes et cuves dans les industries chimique et pétrochimique...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
13102 S12	2.5	300	215	4	4
13133 S12	3.2	350	143	5	4
13143 S12	4.0	350	94	6.5	4

**INOX
TYPE 304L**

Selectarc
WELDING

Les + du produit :

- Inox bas carbone
- Enrobage à très faible reprise d'humidité
- Maniabilité exceptionnelle
- Fusion douce sans projections

AWS 5.4
E308L-16

ISO 3581-A
E 19 9 LR 32

= + ~70 V



■ SELECTARC 20/10 MBC

Électrode rutilo-basique 316L utilisée pour le soudage des aciers inox austénitiques 18/8/3 et des aciers plaqués. Excellente résistance à la corrosion. Fusion douce. Bon détachement du laitier.

■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers inoxydables type 18/8/3 (316L) et nuances voisines...

APPLICATIONS

★ Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
12003 S12	2.5	350	230	5	4
13333 S12	3.2	350	139	5	4
13343 S12	4.0	350	93	6.5	4

**INOX
TYPE 316L**

Selectarc
WELDING

Les + du produit :

- Inox universel bas carbone
- Excellente résistance à la corrosion
- Maniabilité exceptionnelle
- Enrobage à très faible reprise d'humidité

AWS 5.4
E316L-16

ISO 3581-A
E 19 12 3 R 32

= + ~70 V



Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg et PR : ~ 300 gr.

■ SELECTARC 24/12S

Électrode type 309L utilisée pour les aciers inoxydables de même nuance et assemblages hétérogènes. Bel aspect du cordon. Laitier auto-détachable.

■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers inoxydables type 24/12 (309L), aciers réfractaires, assemblages hétérogènes inox/acier et aciers difficilement soudables.

APPLICATIONS

★ Industries chimique, pétrochimique, maritimes et tous travaux de maintenance...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
13502 S12	2.5	300	217	4	4
13533 S12	3.2	350	143	5	4
13543 S12	4.0	350	96	5	4

**INOX
TYPE 309L**

Selectarc
WELDING

Les ⊕ du produit :

- Assemblage nuances dissemblables
- Aciers difficilement soudables
- Fusion douce sans projection
- Laitier auto-détachable

AWS 5.4
E309L-16

ISO 3581-A
E 23 12 LR 32

= + ~70 V



■ SELECTARC 29/9

Électrode rutilo-basique déposant un acier inoxydable à très hautes caractéristiques mécaniques. Grande résistance à la fissuration. Soudage de tous aciers faiblement et fortement alliés ; c'est l'électrode multiusage de réparation haute sécurité.

■ Nuances d'aciers soudables :

Acier au carbone, acier galvanisé, acier inoxydable, acier à outils, au manganèse...

APPLICATIONS

★ Tous travaux de réparation et maintenance sur aciers dissemblables et difficilement soudables ou inconnus, sous couches avant rechargement dur, rechargement de tiges de vérin, d'engrenage...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
16122 S12	2.0	300	339	4	4
16103 S12	2.5	300	216	4	4
16133 S12	3.2	350	147	5	4
16143 S12	4.0	350	96	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg et PR : ~ 300 gr.

**UNIVERSELLE
MAINTENANCE
ET RÉPARATION**

Selectarc
WELDING

Les ⊕ du produit :

- L'universelle par excellence
- Grande résistance
- Dépôt inoxydable
- Très bel aspect du cordon

AWS 5.4
~E312-16

ISO 3581-A
E 29 9 R 32

= + ~50 V



■ SELECTARC B90

Électrode basique type Inconel 600*, pour l'assemblage et la réparation d'alliages à haut pourcentage de nickel, mais également d'aciers alliés difficilement soudables. Excellente résistance à la fissuration jusqu'à -196°C. Dépôt réfractaire (1400°C). Rendement 140%.

■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers alliés, aciers difficilement soudables (haut C.E.), aciers à outils, aciers réfractaires, assemblages hétérogènes, alliages de nickel...

APPLICATIONS

★ Pièces de four, brûleurs, enceintes et cuves de traitements thermiques, cimenteries (bandages de fours et de galets), moules de pièces, cuves de décapage, transport et stockage de gaz liquides. Industries chimique, pétrochimique, verreries, travaux publics, ateliers de réparations et d'entretien.

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
49003 S12	2.5	350	185	5	4
49033 S12	3.2	350	102	5	4
49043 S12	4.0	350	72	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg.

**ASSEMBLAGE
ET RÉPARATION**
TYPE « INCONEL 600* »

Selectarc
WELDING

Les ⊕ du produit :

- Réparation tous types d'aciers (cas extrêmes)
- Très hautes caractéristiques mécaniques (froid et chaud)
- Insensible aux traitements thermiques
- Toutes positions

AWS 5.11

ENiCrFe-3

ISO 14172

E-Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)

= + ~ 60 V



*Note : 'Inconel' est une marque déposée par Inco Companies.

■ SELECTARC Fonte Ni

Électrode graphitique à haute pourcentage de nickel pour la réparation sans préchauffage de différents types de fontes.

■ Nuances d'aciers soudables :

Toutes fontes grises lamellaires.

N.B. Le soudage de fontes lamellaires nécessite une température maxi entre passes de 70°C (voir fiche technique).

APPLICATIONS

★ Réparation de blocs moteurs, bâtis de machines-outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes.

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
04003 S12	2.5	350	237	5	4
04033 S12	3.2	350	143	5	4
04043 S12	4.0	350	96	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg.

**RÉPARATION
FONTES GRISES**

Selectarc
WELDING

Les ⊕ du produit :

- Soudage sans préchauffage
- Dépôt homogène et usinable
- Très grand allongement du dépôt pour fontes lamellaires
- Spécial réparation vieilles fontes

AWS 5.15

ENi-Cr

ISO 1071

E C Ni-Cr 3

= + ~ 40 V



■ SELECTARC Ferro Ni

ASSEMBLAGE
FONTES GRISES
ET FONTE/ACIER

Selectarc
WELONG

Électrode graphitique Ferro-Nickel

pour l'assemblage des fontes à graphite sphéroïdal et assemblages hétérogènes fonte grise sur acier. Utilisable en sous-couches pour la réparation de vieilles fontes souillées.

■ Nuances d'aciers soudables :

Fontes grises, assemblages hétérogènes fonte grise/acier difficilement soudables.

APPLICATIONS

★ Défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machines-outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
05003 S12	2.5	350	248	4	4
05033 S12	3.2	350	156	5	4
05043 S12	4.0	350	100	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg et PR : ~ 300 gr.

Les ⊕ du produit :

- Hautes caractéristiques mécaniques
- Assemblages hétérogènes
- Enrobage graphitisant
- Soudage sans préchauffage

AWS 5.15
ENiFe-CI

ISO 1071
E C NiFe-CI 3

= + ~ 40 V



■ SELECTARC HB63

RECHARGEMENT
ANTI-USURE

Selectarc
WELONG

Électrode haut rendement 160 % pour le rechargement dur.

Dépôt à base de carbures résistant à l'abrasion minérale combinée aux chocs. Haute dureté (63 HRC hors dilution). Dépôt usinable uniquement à la meule. Rechargement possible en 1, 2 ou 3 passes.

■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers faiblement alliés, aciers fortement alliés et tôles pré-rechargées.

APPLICATIONS

★ Pour matériel TP, de terrassement, de concassage, corps de pompe de matières abrasives, dents de godet, pompes à béton, broyeurs à minerais, vis de presse à briques, tôles de blindage, matériels agricoles...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
62103 S12	2.5	350	159	5	4
62133 S12	3.2	350	94	5	4
62144 S12	4.0	450	57	6	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg.

Les ⊕ du produit :

- Très bon compromis abrasion/chocs
- Très grande résistance à l'abrasion minérale
- Haut rendement 160 %
- Bel aspect du cordon

DIN 8555
E10-UM-60-GRPZ

EN 14700
E Fe14

= + ~ 50 V



FILS DE SOUDAGE TIG/MIG

■ SELECTARC AG5

Fil de soudage des alliages d'aluminium à 5 % de magnésium. Excellente résistance à la corrosion. Bonnes caractéristiques mécaniques.

■ Nuances d'aciers soudables :

AlMg5 et nuances voisines (série 5000).

APPLICATIONS

★ Construction marine, ferroviaire, transport routier, aéronautique.

Réf. MIG	Ø (mm)	Poids (kg) / bobines
73213 13712F	1.0	7 kg métallique
73212 13712F	1.2	7 kg métallique
73213 83612F	1.0	6 kg plastique
73212 83612F	1.2	6 kg plastique

- MIG disponible en bobines **D200** et **D100**.
- TIG disponible à partir du **Ø 0.3 mm**.

AL-MG 5

Selectarc
WELDING

Les + du produit :

- Propreté du fil adaptée aux exigences radio
- Bon dévidage du fil (MIG)
- Aucun enrassement de gaine (MIG)

Réf. TIG	Ø (mm)	Kg par étui
73216 50512F	1.6	5
73226 50512F	2.0	5
73206 50512F	2.4	5
73236 50512F	3.2	5

AWS 5.10
ER5356

ISO 18273
SAI 5356 (AlMg5Cr)

MÉTAUX D'APPORT DE BRASAGE

■ PHOSBRAZ M73

Alliage cuivre-phosphore pour le brasage fort des cuivres rouges sans besoin de flux décapant. Excellente fluidité. Grand confort opératoire.

■ Nuances brasables :

Cuivres, alliages cuivreux (bronze, laiton) avec la nécessité d'utiliser du Phosbraz flux.

APPLICATIONS

★ Brasage capillaire des tubes et connections, chauffe-eau, systèmes réfrigérants.
Principalement utilisé par les plombiers-chauffagistes.

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Kg par étui
M73B20500R T20FA	2.0	500	5
M73B30500R T20FA	3.0	500	5

UNIVERSSEL
PLOMBERIE

Selectarc
BRAZING

Les + du produit :

- Excellente fluidité
- Auto décapant sur cuivres rouges (utilisation sans flux décapant)
- Alliage non gazé (ne pétille pas)

Ne pas utiliser sur aciers, inox et alliages nickel !

EN ISO 3677

B Cu 93 P 710-785

NF EN 1044

CP202

NF EN ISO 17672

CuP 181

■ PHOSBRAZ PAG60

Alliage cuivre-phosphore à 6% Ag pour le brasage fort des cuivre rouges, dans les installations de gaz. Homologué ATG (Gaz de France). Très hautes caractéristiques mécaniques.

■ Nuances brasables :

Cuivres, alliages cuivreux (bronze, laiton) avec la nécessité d'utiliser du AG-FLUX.

Ne pas utiliser sur aciers, inox et alliages nickel !

APPLICATIONS

★ Installations de gaz combustible.

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Kg par étui
P60B20500R/F T20F Baguettes marquées	2.0	500	1

INSTALLATIONS
GAZ

Selectarc
BRAZING



Les + du produit :

- Homologué ATG
- Alliage non gazé
- Excellente résistance aux vibrations et au froid
- Basse température de fusion

EN ISO 3677

B Cu 87 PAg 650-720

NF EN 1044

CP103

NF EN ISO 17672

CuP 283a

■ BRAZARGENT 5034

Alliage à 34 % d'argent polyvalent conseillé pour tous les assemblages homogènes et hétérogènes. Très bonnes propriétés de brasage. Performant et économique. À utiliser avec de l'AG-FLUX ou sous forme de baguettes enrobées, lors d'un brasage à l'air libre.

■ Nuances brasables :

Alliages ferreux, cuivreux, les alliages de nickel, des aciers inoxydables et des aciers à outils.

APPLICATIONS

★ Les domaines sanitaires et alimentaires, le transport de flux médicaux, outillage, plomberie, travaux délicats...

Réf.	Nu / Enrobé	Ø (mm)	Long. (mm)	Kg par étui
5034B15500N T18FA	Nu	1.5	500	1
5034B20500N T18FA	Nu	2.0	500	1
5034E15500F T19FA	Enrobé bleu	1.5	500	1
5034E20500F T19FA	Enrobé bleu	2.0	500	1

Produit disponible en étui de 250 gr.

TOUS
ASSEMBLAGES
HÉTÉROGÈNES

Selectarc
BRAZING

Les + du produit :

- Bonne fluidité
- Bonnes propriétés de mouillage
- Bonne résistance à la corrosion
- Excellent pour le brasage de faibles jeux

Sans cadmium !

EN ISO 3677

B Cu 36 Zn Ag Sn 630-730

NF EN 1044

AG 106

NF EN ISO 17672

Ag 134



FSH Welding
Canada

FSH Welding
Argentina
Soldaduras Centro

FSH Welding
UK
Westbrook

FSH Welding
Morrocco

FSH Welding
France

FSH Welding
Italy

FSH Welding
India

FSH Welding
Asia

Nos usines
de fabrication en France :



FSHWG : groupe industriel français spécialisé dans la fabrication et commercialisation de produits d'apport de soudage et brasage innovants (alliages de brasage, électrodes de soudage à l'arc, fils TIG et MIG, fils fourrés et flux).
Avec 3 sites de production en France, un réseau de distribution propre sur tous les continents et son expérience plus que bicentenaire, FSH Welding Group offre l'une des plus vastes gammes de consommables et services de soudage pour tous types d'applications (pétrochimie, énergie, transport, climatisation, M&R,...) sous la marque SELECTARC.



DISTRIBUTEUR AUTORISÉ

FSH WELDING GROUP SA : 4, rue de la Fonderie - 25220 Roche-lez-Beaupré - France
Tél : +33 3 81 60 51 72 - Fax : +33 3 81 57 02 75

www.fsh-welding.com - info@fsh-welding.com