



# SELECTARC LES ESSENTIELS DES PROFESSIONNELS DU SOUDAGE



**Selectarc**<sup>®</sup>

Électrodes non alliées,  
faiblement alliées, aciers  
hautement alliés, fontes, base  
nickel, TIG/MIG, brasures...

**et bien d'autres encore  
sur [www.fsh-welding.com](http://www.fsh-welding.com)**



*FABRICANT*  
DE SOLUTIONS SPÉCIALISÉES  
DE SOUDAGE ET DE BRASAGE

Groupe industriel français spécialisé dans la fabrication et commercialisation de produits d'apport de soudage et brasage innovants de haute qualité (alliages de brasage, électrodes de soudage à l'arc, fils TIG et MIG, fils fourrés et flux).

Avec 3 sites de production en France, un réseau de distribution propre sur tous les continents et son expérience plus que bicentenaire, FSH Welding Group offre l'une des plus vastes gammes de consommables et services de soudage pour tous types d'applications (pétrochimie, énergie, transport, climatisation, M&R...) sous la marque SELECTARC®.



# Innovation

# Qualité Réactivité

Personnalisation Flexibilité



FSH WELDING GROUP SA

4, rue de la Fonderie  
25220 Roche-lez-Beaupré - France

Tél : +33 3 81 60 51 72

Email : [info@fsh-welding.com](mailto:info@fsh-welding.com)

[www.fsh-welding.com](http://www.fsh-welding.com)

# SOMMAIRE

## ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC ÉLECTRIQUE

	DÉNOMINATION	APPLICATION PRINCIPALE	FAMILLE	CLASSIFICATION AWS	CLASSIFICATION NF EN ISO	PAGE
Aciers au carbone	<b>SELECTARC 51</b>	<i>Rutile universelle</i>	■	A5.1 E6013	ISO 2560-A E 42 0 RC 11	6
	<b>SELECTARC 54</b>	<i>Rutile bel aspect</i>	■	A5.1 E6013	ISO 2560-A E 42 0 RR 12	7
	<b>SELECTARC D6</b>	<i>Rutile verticale descendante</i>	■	A5.1 E6013	ISO 2560-A E 42 0 RC 11	7
	<b>SELECTARC B7016Sp</b>	<i>Basique spéciale réparation</i>	■	A5.1 E7016		8
	<b>SELECTARC B58</b>	<i>Basique universelle</i>	■	A5.1 E7018	ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5	9
	<b>SELECTARC B7018S</b>	<i>Basique résilience -40°C</i>	■	A5.1 E7018-1		9
Aciers hautement alliés	<b>SELECTARC 20/10 BC</b>	<i>Inox 308L</i>	■	A5.4 E 308L-16	ISO 3581-A E 19 9 LR 32	10
	<b>SELECTARC 20/10 MBC</b>	<i>Inox 316L</i>	■	A5.4 E 316L-16	ISO 3581-A E 19 9 LR 32	10
	<b>SELECTARC 24/12S</b>	<i>Inox 309L, Acier/Inox</i>	■	A5.4 E 309L-16	ISO 3581-A E 23 12 LR 32	11
	<b>SELECTARC 29/9</b>	<i>Haute sécurité, Multiusage</i>	■	A5.4 E 312-16	ISO 3581-A E 29 9 R 32	11
Base Nickel	<b>SELECTARC B90</b>	<i>Inconel 600* spéciale réparation</i>	■	A5.11 E NiCrFe-3	ISO 14172 E-Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)	12
Fontes	<b>SELECTARC Fonte Ni</b>	<i>Réparation fontes grises</i>	■	A5.15 E Ni-CI	ISO 1071 E C Ni-CI 3	12
	<b>SELECTARC Ferro Ni</b>	<i>Assemblage fontes GS</i>	■	A5.15 E NiFe-CI	ISO 1071 E C NiFe-CI 3	13
Rechargement	<b>SELECTARC HB63</b>	<i>Rechargement anti-usure</i>	■			13

\* Inconel<sup>®</sup>, marque déposée par Inco Companies

## FILS DE SOUDAGE TIG/MIG

	DÉNOMINATION	APPLICATION PRINCIPALE	FAMILLE	CLASSIFICATION AWS	CLASSIFICATION NF EN ISO	PAGE
Aluminium	<b>SELECTARC AG5</b>	<i>Fil AlMg5</i>	■	A5.10 ER5356	ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr)	14

## MÉTAUX D'APPORT DE BRASAGE

	DÉNOMINATION	APPLICATION PRINCIPALE	FAMILLE	CLASSIFICATION AWS	CLASSIFICATION NF EN ISO	PAGE
Alliages brasage	<b>PHOSBRAZ M73</b>	<i>Brasure Cuivre</i>	■		ISO 17672 CuP 181	15
	<b>PHOSBRAZ PAG60</b>	<i>Installations Gaz</i>	■		ISO 17672 CuP 283a	16
	<b>BRAZARGENT 5034</b>	<i>Brasure Argent</i>	■		ISO 17672 Ag 134	16

Alliages : ■ Acier non alliés, ■ Acier hautement alliés, ■ Rechargement, ■ Fontes, ■ Nickel, ■ Aluminium, ■ Alliages à l'argent, ■ Cuivre-Phosphore.

**Retrouvez**  
TOUTE NOTRE GAMME SUR  
[WWW.FSH-WELDING.COM](http://WWW.FSH-WELDING.COM)

Toutes les fiches techniques  
de nos produits  
sont disponibles sur internet :  
[www.fsh-welding.com/fiches-techniques.htm](http://www.fsh-welding.com/fiches-techniques.htm)

# ÉLECTRODES

AIDE  
AU CHOIX

POUR QUELLE APPLICATION ?	QUELLE ÉLECTRODE ?	SPÉCIFICITÉ
SOUDAGE ACIERS CARBONE	<b>51</b>	■ Universelle
	<b>54</b>	■ À plat
	<b>D6</b>	■ En position
	<b>B7016Sp</b>	■ Spéciale réparation
	<b>B58</b>	■ Hautes caractéristiques mécaniques
SOUDAGE ACIERS DIFFICILEMENT SOUDABLES	<b>29/9</b>	■ Multiusage, haute sécurité
	<b>B90</b>	■ Cas extrêmes
SOUDAGE INOX	<b>20/10 BC</b>	■ 304L
	<b>20/10 MBC</b>	■ 316L
SOUDAGE HÉTÉROGÈNE	<b>24/12S</b>	■ Assemblage acier / inox
	<b>29/9</b>	■ Réparation
SOUDAGE FONTES	<b>Fonte Ni</b>	■ Fonte lamellaire
	<b>Ferro Ni</b>	■ Fonte / acier et GS
RECHARGEMENT	<b>HB63</b>	■ Carbures 63HRC

# BRASURE

AIDE  
AU CHOIX

POUR QUELLE APPLICATION ?	QUELLE BRASURE ?	SPÉCIFICITÉ
BRASAGE CUIVRES	<b>PHOSBRAZ M73</b>	■ Plomberie / Chauffage
INSTALLATIONS GAZ	<b>PAG60</b>	■ Installations gaz
TOUS MÉTAUX À ASSEMBLER	<b>BRAZARGENT 5034</b>	■ Toutes applications



# ÉLECTRODES RUTILES

**AIDE  
AU CHOIX**

## SELECTARC 51

- ★ Universelle
- ★ Agrément de soudage

## SELECTARC 54

- ★ À plat
- ★ Très bel aspect

## SELECTARC D6

- ★ Spéciale verticale descendante
- ★ Pièces mal préparées

## ■ SELECTARC 51

**Électrode rutile toutes positions** présentant un très bon agrément de soudage. Cordon de bel aspect. Enlèvement du laitier aisé.

- **Nuances d'aciers soudables :**  
Aciers de construction d'usage général.

### APPLICATIONS

- ★ Chaudronnerie, tuyauterie, serrurerie, réservoirs...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>51022 S12</b>	2.0	300	374	4	4
<b>51003 S12</b>	2.5	350	281	5	4
<b>51033 S12</b>	3.2	350	172	5	4
<b>51043 S12</b>	4.0	350	114	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg et PR : ~ 300 gr.

**RUTILE  
UNIVERSELLE**

**Selectarc**  
WELDING

## Les + du produit :

- Universelle toutes positions
- Bonne maniabilité
- Douceur d'arc
- Laitier auto-détachable

**AWS 5.1**  
E6013

**ISO 2560-A**  
E 42 0 RC 11

**= - ~40 V**



## ■ SELECTARC 54

**Électrode rutile à enrobage épais type « bel aspect ».** Particulièrement recommandée pour le soudage à plat, en angle et en position montant.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers de construction d'usage général.

#### APPLICATIONS

★ Constructions mécano-soudées, chaudronneries, serureries, pièces galvanisées...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>54003 S12</b>	2.5	350	263	5	4
<b>54033 S12</b>	3.2	350	156	5	4
<b>54043 S12</b>	4.0	350	106	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg.

RUTILE  
BEL ASPECT

Selectarc  
WELDING

### Les ⊕ du produit :

- Très bel aspect du cordon
- Grande vitesse de dépôt
- Fusion très douce
- Laitier auto-détachable

AWS 5.1  
E6013

ISO 2560-A  
E 42 0 RR 12

~ 45 V



## ■ SELECTARC D6

**Électrode rutile spécialement élaborée pour le soudage en position verticale descendante et pour toutes applications difficiles.**

Produit universel en maintenance sur site.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers de construction d'usage général.

#### APPLICATIONS

★ Constructions métalliques, travaux d'entretien, charpentes, passes de pénétration en tuyauterie, et pièces mal préparées...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>51603 S12</b>	2.5	350	278	5	4
<b>51633 S12</b>	3.2	350	172	5	4
<b>51643 S12</b>	4.0	350	111	5	4

RUTILE  
SPÉCIALE  
DESCENDANTE

Selectarc  
WELDING

### Les ⊕ du produit :

- Spéciale verticale descendante
- Idéal maintenance sur site
- Arc vif, forte pénétration
- Soudage sur pièces mal préparées

AWS 5.1  
E6013

ISO 2560-A  
E 42 0 RC 11

~ 40 V



# ÉLECTRODES BASIQUES

AIDE  
AU CHOIX

## SELECTARC B7016Sp

- ★ Basique double enrobage
- ★ Agrément de soudage

## SELECTARC B58

- ★ Basique universelle
- ★ Très bonne maniabilité

## SELECTARC B7018S

- ★ Excellents caractéristiques mécaniques
- ★ Bonne résilience à - 40°C

## ■ SELECTARC B7016Sp

**Électrode basique avec double enrobage** présentant un agrément de soudage exceptionnel. Très bonnes caractéristiques mécaniques.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers de construction d'usage général, tôles navales, aciers pour chaudières et appareils à pression, aciers à haute limite élastique, aciers résistants à chaud, aciers résistants à froid...

### APPLICATIONS

- ★ Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression, tous travaux de réparation...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>80903 S12</b>	2.5	350	250	5	4
<b>80933 S12</b>	3.2	350	152	5	4
<b>80944 S12</b>	4.0	450	92	6	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg.

BASIQUE  
SPÉCIAL  
RÉNOVATION

Selectarc  
WELDING

## Les + du produit :

- Maniabilité
- Agrément de soudage exceptionnel
- Haute résistance
- Enlèvement aisé du laitier

AWS 5.1  
E7016

ISO 2560-A  
E 38 2 B 12 H10

=+ ~70V



## ■ SELECTARC B58

**Électrode basique universelle** pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. Excellente résilience. Très bonne maniabilité.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers de construction d'usage général, tôles navales, aciers pour chaudières et appareils à pression, aciers à haute limite élastique, aciers résistants à chaud, aciers résistants à froid...

#### APPLICATIONS

★ Appareils à pression, tuyauteries, constructions navales...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>81403 S12</b>	2.5	350	250	5	4
<b>81433 S12</b>	3.2	350	156	5	4
<b>81444 S12</b>	4.0	450	97	6.5	4

BASIQUE  
UNIVERSELLE  
7018

Selectarc  
WELDING

### Les + du produit :

- Électrode universelle de fabrication
- Enlèvement aisé du laitier
- Grande résistance à la fissuration
- Amorçage et réamorçage aisé

AWS 5.1  
E7018

ISO 2560-A  
E 42 4 B 32 H5

= + ~ 65 V



## ■ SELECTARC B7018S

**Électrode basique universelle** pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. Excellente résilience à basse température.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers de construction d'usage général, tôles navales, aciers pour chaudières et appareils à pression, aciers à haute limite élastique, aciers résistants à chaud, aciers résistants à froid...

#### APPLICATIONS

★ Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>81303 S12</b>	2.5	350	242	5	4
<b>81333 S12</b>	3.2	350	143	5	4
<b>81344 S12</b>	4.0	450	97	6.5	4

BASIQUE  
AVEC RÉSILIENCE  
À -40°C

Selectarc  
WELDING

### Les + du produit :

- Électrode universelle de fabrication
- Excellentes valeurs de résilience jusqu'à -40°C
- Grande résistance à la fissuration
- Excellente maniabilité

AWS 5.1  
E7018-1

ISO 2560-A  
E 46 4 B 32 H5

= + ~ 70 V



## ■ SELECTARC 20/10 BC

**Électrode rutilo-basique 308L** utilisé pour le soudage des aciers austénitiques de type 18-8. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect du cordon. Bon détachement du laitier.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers inoxydables type 18-8 (304L).

### APPLICATIONS

★ Tubes et cuves dans les industries chimique et pétrochimique...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>13102 S12</b>	2.5	300	215	4	4
<b>13133 S12</b>	3.2	350	143	5	4
<b>13143 S12</b>	4.0	350	94	6.5	4

**INOX  
TYPE 304L**

Selectarc  
WELDING

### Les + du produit :

- Inox bas carbone
- Enrobage à très faible reprise d'humidité
- Maniabilité exceptionnelle
- Fusion douce sans projections

**AWS 5.4**  
E308L-16

**ISO 3581-A**  
E 19 9 LR 32

= + ~70 V



## ■ SELECTARC 20/10 MBC

**Électrode rutilo-basique 316L** utilisée pour le soudage des aciers inox austénitiques 18/8/3 et des aciers plaqués. Excellente résistance à la corrosion. Fusion douce. Bon détachement du laitier.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers inoxydables type 18/8/3 (316L) et nuances voisines...

### APPLICATIONS

★ Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>12003 S12</b>	2.5	350	230	5	4
<b>13333 S12</b>	3.2	350	139	5	4
<b>13343 S12</b>	4.0	350	93	6.5	4

**INOX  
TYPE 316L**

Selectarc  
WELDING

### Les + du produit :

- Inox universel bas carbone
- Excellente résistance à la corrosion
- Maniabilité exceptionnelle
- Enrobage à très faible reprise d'humidité

**AWS 5.4**  
E316L-16

**ISO 3581-A**  
E 19 12 3 R 32

= + ~70 V



Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg et PR : ~ 300 gr.

## ■ SELECTARC 24/12S

**Électrode type 309L** utilisée pour les aciers inoxydables de même nuance et assemblages hétérogènes. Bel aspect du cordon. Laitier auto-détachable.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers inoxydables type 24/12 (309L), aciers réfractaires, assemblages hétérogènes inox/acier et aciers difficilement soudables.

#### APPLICATIONS

★ Industries chimique, pétrochimique, maritimes et tous travaux de maintenance...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>13502 S12</b>	2.5	300	217	4	4
<b>13533 S12</b>	3.2	350	143	5	4
<b>13543 S12</b>	4.0	350	96	5	4

**INOX  
TYPE 309L**

Selectarc  
WELDING

### Les ⊕ du produit :

- Assemblage nuances dissemblables
- Aciers difficilement soudables
- Fusion douce sans projection
- Laitier auto-détachable

**AWS 5.4**  
E309L-16

**ISO 3581-A**  
E 23 12 LR 32

**= + ~70 V**



## ■ SELECTARC 29/9

**Électrode rutilo-basique** déposant un acier inoxydable à très hautes caractéristiques mécaniques. Grande résistance à la fissuration. Soudage de tous aciers faiblement et fortement alliés ; c'est l'électrode multiusage de réparation haute sécurité.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Acier au carbone, acier galvanisé, acier inoxydable, acier à outils, au manganèse...

#### APPLICATIONS

★ Tous travaux de réparation et maintenance sur aciers dissemblables et difficilement soudables ou inconnus, sous couches avant rechargement dur, rechargement de tiges de vérin, d'engrenage...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>16122 S12</b>	2.0	300	339	4	4
<b>16103 S12</b>	2.5	300	216	4	4
<b>16133 S12</b>	3.2	350	147	5	4
<b>16143 S12</b>	4.0	350	96	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg et PR : ~ 300 gr.

**UNIVERSELLE  
MAINTENANCE  
ET RÉPARATION**

Selectarc  
WELDING

### Les ⊕ du produit :

- L'universelle par excellence
- Grande résistance
- Dépôt inoxydable
- Très bel aspect du cordon

**AWS 5.4**  
~E312-16

**ISO 3581-A**  
E 29 9 R 32

**= + ~50 V**



## ■ SELECTARC B90

**Électrode basique type Inconel 600\***, pour l'assemblage et la réparation d'alliages à haut pourcentage de nickel, mais également d'aciers alliés difficilement soudables. Excellente résistance à la fissuration jusqu'à -196°C. Dépôt réfractaire (1400°C). Rendement 140%.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers alliés, aciers difficilement soudables (haut C.E.), aciers à outils, aciers réfractaires, assemblages hétérogènes, alliages de nickel...

### APPLICATIONS

★ Pièces de four, brûleurs, enceintes et cuves de traitements thermiques, cimenteries (bandages de fours et de galets), moules de pièces, cuves de décapage, transport et stockage de gaz liquides. Industries chimique, pétrochimique, verreries, travaux publics, ateliers de réparations et d'entretien.

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>49003 S12</b>	2.5	350	185	5	4
<b>49033 S12</b>	3.2	350	102	5	4
<b>49043 S12</b>	4.0	350	72	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg.

**ASSEMBLAGE  
ET RÉPARATION**  
TYPE « INCONEL 600\* »

Selectarc  
WELDING

### Les ⊕ du produit :

- Réparation tous types d'aciers (cas extrêmes)
- Très hautes caractéristiques mécaniques (froid et chaud)
- Insensible aux traitements thermiques
- Toutes positions

**AWS 5.11**

ENiCrFe-3

**ISO 14172**

E-Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)

= + ~ 60 V



\*Note : 'Inconel' est une marque déposée par Inco Companies.

## ■ SELECTARC Fonte Ni

**Électrode graphitique à haute pourcentage de nickel** pour la réparation sans préchauffage de différents types de fontes.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

Toutes fontes grises lamellaires.

N.B. Le soudage de fontes lamellaires nécessite une température maxi entre passes de 70°C (voir fiche technique).

### APPLICATIONS

★ Réparation de blocs moteurs, bâtis de machines-outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes.

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>04003 S12</b>	2.5	350	237	5	4
<b>04033 S12</b>	3.2	350	143	5	4
<b>04043 S12</b>	4.0	350	96	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg.

**RÉPARATION  
FONTES GRISES**

Selectarc  
WELDING

### Les ⊕ du produit :

- Soudage sans préchauffage
- Dépôt homogène et usinable
- Très grand allongement du dépôt pour fontes lamellaires
- Spécial réparation vieilles fontes

**AWS 5.15**

ENi-Cr

**ISO 1071**

E C Ni-Cr 3

= + ~ 40 V



## ■ SELECTARC Ferro Ni

ASSEMBLAGE  
FONTES GRISSES  
ET FONTE/ACIER

Selectarc  
WELONG

### Électrode graphitique Ferro-Nickel

pour l'assemblage des fontes à graphite sphéroïdal et assemblages hétérogènes fonte grise sur acier. Utilisable en sous-couches pour la réparation de vieilles fontes souillées.

#### ■ Nuances d'aciers soudables :

Fontes grises, assemblages hétérogènes fonte grise/acier difficilement soudables.

#### APPLICATIONS

★ Défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machines-outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>05003 S12</b>	2.5	350	248	4	4
<b>05033 S12</b>	3.2	350	156	5	4
<b>05043 S12</b>	4.0	350	100	5	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg et PR : ~ 300 gr.

### Les ⊕ du produit :

- Hautes caractéristiques mécaniques
- Assemblages hétérogènes
- Enrobage graphitisant
- Soudage sans préchauffage

**AWS 5.15**  
ENiFe-CI

**ISO 1071**  
E C NiFe-CI 3

= + ~ 40 V



## ■ SELECTARC HB63

RECHARGEMENT  
ANTI-USURE

Selectarc  
WELONG

### Électrode haut rendement 160 % pour le rechargement dur.

Dépôt à base de carbures résistant à l'abrasion minérale combinée aux chocs. Haute dureté (63 HRC hors dilution). Dépôt usinable uniquement à la meule. Rechargement possible en 1, 2 ou 3 passes.

#### ■ Nuances d'aciers soudables :

Aciers faiblement alliés, aciers fortement alliés et tôles pré-rechargées.

#### APPLICATIONS

★ Pour matériel TP, de terrassement, de concassage, corps de pompe de matières abrasives, dents de godet, pompes à béton, broyeurs à minerais, vis de presse à briques, tôles de blindage, matériels agricoles...

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Pièces par étui	Kg par étui ST	Étui par colis
<b>62103 S12</b>	2.5	350	159	5	4
<b>62133 S12</b>	3.2	350	94	5	4
<b>62144 S12</b>	4.0	450	57	6	4

Produit aussi disponible en étui PE : 1 kg.

### Les ⊕ du produit :

- Très bon compromis abrasion/chocs
- Très grande résistance à l'abrasion minérale
- Haut rendement 160 %
- Bel aspect du cordon

**DIN 8555**  
E10-UM-60-GRPZ

**EN 14700**  
E Fe14

= + ~ 50 V



# FILS DE SOUDAGE TIG/MIG

## ■ SELECTARC AG5

**Fil de soudage des alliages d'aluminium à 5 % de magnésium.** Excellente résistance à la corrosion. Bonnes caractéristiques mécaniques.

### ■ Nuances d'aciers soudables :

AlMg5 et nuances voisines (série 5000).

### APPLICATIONS

★ Construction marine, ferroviaire, transport routier, aéronautique.

Réf. MIG	Ø (mm)	Poids (kg) / bobines
<b>73213 13712F</b>	1.0	7 kg métallique
<b>73212 13712F</b>	1.2	7 kg métallique
<b>73213 83612F</b>	1.0	6 kg plastique
<b>73212 83612F</b>	1.2	6 kg plastique

- MIG disponible en bobines **D200** et **D100**.
- TIG disponible à partir du **Ø 0.3 mm**.

AL-MG 5

Selectarc  
WELDING

## Les + du produit :

- Propreté du fil adaptée aux exigences radio
- Bon dévidage du fil (MIG)
- Aucun enrassement de gaine (MIG)

Réf. TIG	Ø (mm)	Kg par étui
<b>73216 50512F</b>	1.6	5
<b>73226 50512F</b>	2.0	5
<b>73206 50512F</b>	2.4	5
<b>73236 50512F</b>	3.2	5

**AWS 5.10**  
ER5356

**ISO 18273**  
SAI 5356 (AlMg5Cr)

# MÉTAUX D'APPORT DE BRASAGE

## ■ PHOSBRAZ M73

**Alliage cuivre-phosphore** pour le brasage fort des cuivres rouges sans besoin de flux décapant. Excellente fluidité. Grand confort opératoire.

### ■ Nuances brasables :

Cuivres, alliages cuivreux (bronze, laiton) avec la nécessité d'utiliser du Phosbraz flux.

### APPLICATIONS

★ Brasage capillaire des tubes et connections, chauffe-eau, systèmes réfrigérants.  
Principalement utilisé par les plombiers-chauffagistes.

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Kg par étui
<b>M73B20500R T20FA</b>	2.0	500	5
<b>M73B30500R T20FA</b>	3.0	500	5

UNIVERSSEL  
PLOMBERIE

Selectarc  
BRAZING

### Les + du produit :

- Excellente fluidité
- Auto décapant sur cuivres rouges (utilisation sans flux décapant)
- Alliage non gazé (ne pétille pas)

**Ne pas utiliser sur aciers, inox et alliages nickel !**

EN ISO 3677

B Cu 93 P 710-785

NF EN 1044

CP202

NF EN ISO 17672

CuP 181

## ■ PHOSBRAZ PAG60

**Alliage cuivre-phosphore à 6% Ag** pour le brasage fort des cuivre rouges, dans les installations de gaz. Homologué ATG (Gaz de France). Très hautes caractéristiques mécaniques.

### ■ Nuances brasables :

Cuivres, alliages cuivreux (bronze, laiton) avec la nécessité d'utiliser du AG-FLUX.

**Ne pas utiliser sur aciers, inox et alliages nickel !**

### APPLICATIONS

★ Installations de gaz combustible.

Réf.	Ø (mm)	Long. (mm)	Kg par étui
<b>P60B20500R/F T20F</b> Baguettes marquées	2.0	500	1

INSTALLATIONS  
GAZ

Selectarc  
BRAZING



## Les + du produit :

- Homologué ATG
- Alliage non gazé
- Excellente résistance aux vibrations et au froid
- Basse température de fusion

EN ISO 3677

B Cu 87 PAg 650-720

NF EN 1044

CP103

NF EN ISO 17672

CuP 283a

## ■ BRAZARGENT 5034

**Alliage à 34 % d'argent polyvalent** conseillé pour tous les assemblages homogènes et hétérogènes. Très bonnes propriétés de brasage. Performant et économique. À utiliser avec de l'AG-FLUX ou sous forme de baguettes enrobées, lors d'un brasage à l'air libre.

### ■ Nuances brasables :

Alliages ferreux, cuivreux, les alliages de nickel, des aciers inoxydables et des aciers à outils.

### APPLICATIONS

★ Les domaines sanitaires et alimentaires, le transport de flux médicaux, outillage, plomberie, travaux délicats...

Réf.	Nu / Enrobé	Ø (mm)	Long. (mm)	Kg par étui
<b>5034B15500N T18FA</b>	Nu	1.5	500	1
<b>5034B20500N T18FA</b>	Nu	2.0	500	1
<b>5034E15500F T19FA</b>	Enrobé bleu	1.5	500	1
<b>5034E20500F T19FA</b>	Enrobé bleu	2.0	500	1

Produit disponible en étui de 250 gr.

TOUS  
ASSEMBLAGES  
HÉTÉROGÈNES

Selectarc  
BRAZING

## Les + du produit :

- Bonne fluidité
- Bonnes propriétés de mouillage
- Bonne résistance à la corrosion
- Excellent pour le brasage de faibles jeux

**Sans cadmium !**

EN ISO 3677

B Cu 36 Zn Ag Sn 630-730

NF EN 1044

AG 106

NF EN ISO 17672

Ag 134









FSH Welding  
Canada

FSH Welding  
Argentina  
Soldaduras Centro

FSH Welding  
UK  
Westbrook

FSH Welding  
Morrocco

FSH Welding  
France

FSH Welding  
Italy

FSH Welding  
India

FSH Welding  
Asia

Nos usines  
de fabrication en France :



FSHWG : groupe industriel français spécialisé dans la fabrication et commercialisation de produits d'apport de soudage et brasage innovants (alliages de brasage, électrodes de soudage à l'arc, fils TIG et MIG, fils fourrés et flux).  
Avec 3 sites de production en France, un réseau de distribution propre sur tous les continents et son expérience plus que bicentenaire, FSH Welding Group offre l'une des plus vastes gammes de consommables et services de soudage pour tous types d'applications (pétrochimie, énergie, transport, climatisation, M&R,...) sous la marque SELECTARC.



DISTRIBUTEUR AUTORISÉ

FSH WELDING GROUP SA : 4, rue de la Fonderie - 25220 Roche-lez-Beaupré - France  
Tél : +33 3 81 60 51 72 - Fax : +33 3 81 57 02 75

[www.fsh-welding.com](http://www.fsh-welding.com) - [info@fsh-welding.com](mailto:info@fsh-welding.com)