

51SIREP15
51SIVP15



EN388:2003



3.1.3.3



EN407:2004



4.1.4.X.4.X

CONFORMITE (risques intermédiaires)

Ce gant a été testé suivant la norme européenne EN388: 2003 contre les risques mécaniques EN407: 2003 contre les risques thermiques Il est conforme à la Directive Européenne 89/686/CEE relative aux Equipements de Protection Individuelle. Certificat d'examen CE de type n°GB07/71252 délivré par SGS, organisme notifié n°0120.

Les gants sous soumis à une batterie de tests en laboratoire afin d'évaluer leurs résistances contre les principaux risques mécaniques (voir tableaux ci- dessus).

Il est toutefois important de noter que ces résultats seuls ne doivent pas suffire à la sélection d'un gant de protection.

D'autres paramètres essentiels comme la dextérité, le confort, les autres risques (coupures, produits chimiques, etc)...doivent être considérés.

Il est donc de la responsabilité de l'utilisateur final et non du fabricant de déterminer si les gants sont adaptés à l'usage envisagé.

Avant la sélection d'un gant, faites une étude précise de votre poste de travail avec un spécialiste technique GOLDEX® et réalisez des tests en conditions réelles.

Utilisez des gants sur des mains propres et sèches.

Avant toute utilisation, lisez attentivement la notice jointe au produit.

» 51SIREP15
51SIVP15

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Gant de protection type «soudeur».
Montage type «américain»: pouce palmé, majeur et annulaire rapportés (cousus séparément au reste de la paume).
Passepoils de renfort aux coutures.
Entièrement doublé pour une meilleure isolation.
Longueur 35cm. Taille unique 10.
Coloris rouge: **51SIREP15**. Coloris vert: **51SIVP15**
Cartons de 50 paires. Sachets de 10 paires.

EN388 :2003. Données mécaniques ; information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux obtenus
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	3
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	3
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	3

Testés d'après les normes EN388 :2003, / Les résultats sont obtenus sur la paume de la main (sur des gants neufs, non lavés, non régénérés). Attention pour les gants constitués de deux ou de plus de deux couches, la classification globale de l'EN388 ne reflète pas nécessairement la performance de la couche la plus externe.

EN407: 2004

Données thermiques	Niveaux	Données thermiques	Niveaux
Comportement au feu	4	Petites particules de métal liquide	4
Chaleur de contact	1	Grosses particules de métal liquide	X
Chaleur convective	4		
Chaleur radiante	X		

Les niveaux de performance ne s'appliquent qu'au gant entier, toutes couches comprises. «X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test

Types d'utilisation

De part sa conception, ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité ni de protection contre les liquides; grâce au cuir épais en croûte, d'une épaisseur de 1.10 mm à 1.30 mm et à la doublure isolante, il est couramment utilisé pour le soudage manuel, la métallurgie, la sidérurgie, le démoulage de pièces, les travaux à proximité des fours...

Principaux Atouts

- Très bonne résistance de ce cuir grâce à une sélection rigoureuse des peaux.
- Qualité de la confection et de l'assemblage.
- Manchette large permettant un retrait rapide du gant
- Confort traditionnel du cuir apprécié notamment pour sa bonne respirabilité.

Votre partenaire Goldex®

Goldex®

SINGER®

www.goldex.fr